УТВЕРЖДАЮ

Директор «Макеевский

промышленно-экономический колледж»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.А. Бондаренко

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

образовательного учреждения среднего профессионального образования

«Макеевский промышленно-экономический колледж»

по специальности среднего профессионального образования

23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический профиль

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | | **Промежуточная аттестация** | **Государственная итоговая аттестация** | **Каникулы** | **Всего** |
| **по профилю специальности** | **преддипломная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| I курс | 40 |  |  |  | 2 |  | 10 | 52 |
| II курс | 33 | 4 | 2 |  | 2 |  | 11 | 52 |
| III курс | 36 | 3 |  |  | 2 |  | 11 | 52 |
| IV курс | 16 |  | 15 | 4 | 1 | 6 | 1 | 43 |
| **Всего** | **125** | **7** | **17** | **4** | **7** | **6** | **33** | **199** |

**2. План учебного процесса**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы промежуточной аттестации** | **Учебная нагрузка обучающихся (час.)** | | | | | | | | **Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)** | | | | | | | |
| **Максимальная** | | **Обязательная аудиторная** | | | | | **Самостоятельная работа** | I курс | | II курс | | III курс | | IV курс | |
| **Всего занятий** | **в т. ч.** | | | | 1  сем.  18  нед. | 2  сем  22  нед. | 3 сем.  16 нед. | 4 сем.  17 нед. | 5 сем.  16  нед. | 6 сем.  20  нед. | 7 сем.  16  нед. | 8 сем.  нед. |
| **Лекций** | **Лабораторные** | **Практ. занятий, вкл. семинары** | **Курсовых проектов (работ)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** |
| **ОД.00** | **Общеобразовательный цикл** |  | **2104** | | **1404** | **1012** | **62** | **330** |  | **700** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОДБ** | **Базовые дисциплины** |  | **1516** | | **1014** | **662** | **22** | **330** |  | **502** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.01 | Русский язык | Э, Э | 116 | | 78 | 78 |  |  |  | 38 | 2/32 | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.02 | Литература | ДЗ, ДЗ | 176 | | 117 | 117 |  |  |  | 59 | 3/48 | 3/69 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.03 | Украинский язык и литература | ДЗ, ДЗ | 176 | | 117 | 117 |  |  |  | 59 | 3/48 | 3/69 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.04 | Иностранный язык | ДЗ, ДЗ | 176 | | 117 |  |  | 117 |  | 59 | 3/48 | 3/69 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.05 | История Отечества | ДЗ | 54 | | 39 | 39 |  |  |  | 15 |  | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.06 | Всемирная история | ДЗ | 68 | | 46 | 46 |  |  |  | 22 |  | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.07 | Экономика | ДЗ | 48 | | 32 | 32 |  |  |  | 16 | 2/32 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.08 | Право | ДЗ | 68 | | 46 | 46 |  |  |  | 22 |  | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.09 | Химия | ДЗ | 68 | | 46 | 30 | 16 |  |  | 22 |  | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.10 | Биология | ДЗ | 48 | | 32 | 20 | 6 | 6 |  | 16 | 2/32 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.11 | География | ДЗ | 48 | | 32 | 28 |  | 4 |  | 16 | 2/32 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.12 | Информатика и ИКТ | ДЗ, ДЗ | 116 | | 78 | 22 |  | 56 |  | 38 | 2/32 | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.13 | Компьютерная графика | ДЗ | 68 | | 46 | 16 |  | 30 |  | 22 |  | 2/46 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.14 | Мировая художественная культура | ДЗ | 48 | | 32 | 32 |  |  |  | 16 | 2/32 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.15 | Физическая культура | ДЗ, ДЗ | 176 | | 117 |  |  | 117 |  | 59 | 3/48 | 3/69 |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.16 | ОБЖ | ДЗ | 48 | | 32 | 32 |  |  |  | 16 | 2/32 |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОДП** | **Профильные дисциплины** |  | **588** | | **390** | **350** | **40** |  |  | **198** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДП.1 | Математика | Э, Э | 294 | | 195 | 195 |  |  |  | 99 | 5/80 | 115/5 |  |  |  |  |  |  |
| **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы промежуточной аттестации** | **Учебная нагрузка обучающихся (час.)** | | | | | | | | **Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)** | | | | | | | |
| **Максимальная** | **Обязательная аудиторная** | | | | | | **Самостоятельная работа** | I курс | | II курс | | III курс | | IV курс | |
| **Всего занятий** | | в т. ч. | | | | 1  сем.  18  нед. | 2  сем  22  нед. | 3 сем.  16 нед. | 4 сем.  17 нед. | 5 сем.  16  нед. | 6 сем.  20  нед. | 7 сем.  16  нед. | 8 сем.  нед. |
| **Лекций** | **Лабораторные** | **Практ. занятий, вкл. семинары** | **Курсовых проектов (работ)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** |
| ОДП.2 | Физика | Э, Э | 294 | 195 | | 155 | 40 |  |  | 99 | 5/80 | 115/5 |  |  |  |  |  |  |
| **ОГСЭ.00** | **Общий гуманитарный и социально-экономический цикл** |  | **789** | **500** | | **116** |  | **384** |  | **289** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ.01 | Основы философии | З | 48 | 48 | | 34 |  | 14 |  | 0 |  |  |  |  | 3/48 |  |  |  |
| ОГСЭ.02 | Отечественная история | Э | 108 | 80 | | 80 |  |  |  | 28 |  |  | 5/80 |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык | З/ДЗ/З/ДЗ/ДЗ | 212 | 170 | |  |  | 170 |  | 42 |  |  | 2/32 | 2/34 | 2/32 | 2/40 | 2/32 |  |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура | З/З/З/З/ДЗ | 340 | 170 | |  |  | 170 |  | 170 |  |  | 2/32 | 2/34 | 2/32 | 2/40 | 2/32 |  |
| ОГСЭ.05 | Русский и украинский язык профессиональной направленности (выбор.) | ДЗ | 81 | 32 | | 2 |  | 30 |  | 49 |  |  |  |  | 2/32 |  |  |  |
| **ЕН.00** | **Математический и общий естественнонаучный цикл** |  | **216** | **146** | | **116** |  | **30** |  | **70** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЕН.01 | Математика | Э | 72 | 48 | | 48 |  |  |  | 24 |  |  | 3/48 |  |  |  |  |  |
| ЕН.02 | Информатика | -/ДЗ | 144 | 98 | | 68 |  | 30 |  | 46 |  |  | 4/64 | 2/34 |  |  |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный учебный цикл** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональные дисциплины** |  | **1975** | **1333** | | **845** | **74** | **414** |  | **642** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.01 | Инженерная графика | -/ДЗ | 90 | 66 | | 4 |  | 62 |  | 24 |  |  | 2/32 | 2/34 |  |  |  |  |
| ОП.03 | Электротехника и электроника | -/Э | 240 | 164 | | 114 | 16 | 34 |  | 76 |  |  | 6/96 | 4/68 |  |  |  |  |
| ОП.05 | Метрология и стандартизация | ДЗ | 55 | 32 | | 22 |  | 10 |  | 23 |  |  |  |  |  |  | 2/32 |  |
| ОП.02 | Техническая механика | ДЗ | 95 | 64 | | 44 | 10 | 10 |  | 31 |  |  | 4/64 |  |  |  |  |  |
| ОП.04 | Материаловедение | З | 55 | 34 | | 22 |  | 12 |  | 21 |  |  |  | 2/34 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ОП.06 | Правовые основы профессиональной деятельности | ДЗ | 55 | 32 | 22 |  | 10 |  | 23 |  |  |  |  |  |  | 2/32 |  |
| ОП.07 | Охрана труда | ДЗ | 90 | 60 | 42 |  | 18 |  | 30 |  |  |  |  |  | 3/60 |  |  |
| ОП.08 | Безопасность жизнедеятельности | ДЗ | 100 | 68 | 48 |  | 20 |  | 32 |  |  |  | 4/68 |  |  |  |  |
| ОП.09 | Устройство и эксплуатация автомобилей и тракторов (выбор.) | -/Э | 270 | 180 | 140 |  | 40 |  | 90 |  |  |  |  | 5/80 | 5/100 |  |  |
| ОП.10 | Двигатели автомобилей и тракторов (выбор.) | Э | 96 | 64 | 44 |  | 20 |  | 32 |  |  |  |  | 4/64 |  |  |  |
| ОП.11 | Электронные и микропроцессорные системы автотранспортных средств (выбор.) | Э | 120 | 80 | 56 |  | 24 |  | 40 |  |  |  |  |  | 4/80 |  |  |
| ОП.12 | Основы автоматики (выбор.) | ДЗ | 48 | 32 | 22 | 8 | 2 |  | 16 |  |  |  |  |  |  | 2/32 |  |
| ОП.13 | Информационные технологии в профессиональной деятельности (выбор.) | З | 120 | 80 | 4 |  | 76 |  | 40 |  |  |  |  |  | 4/80 |  |  |
| ОП.14 | Конструкционные и электротехнические материалы (выбор.) | ДЗ | 48 | 32 | 22 | 2 | 8 |  | 16 |  |  |  |  | 2/32 |  |  |  |
| ОП.15 | Схемотехника (выбор.) | ДЗ | 96 | 64 | 44 |  | 20 |  | 32 |  |  |  |  | 4/64 |  |  |  |
| ОП.16 | Промышленная электроника и МПТ (выбор.) | Э | 157 | 116 | 80 | 10 | 26 |  | 41 |  |  | 3/48 | 4/68 |  |  |  |  |
| ОП.17 | Измерительные технологии (выбор.) | ДЗ | 72 | 48 | 34 | 12 | 2 |  | 24 |  |  | 3/48 |  |  |  |  |  |
| ОП.18 | Электрические машины (выбор.) | ДЗ | 120 | 85 | 59 | 16 | 10 |  | 35 |  |  |  | 5/85 |  |  |  |  |
| ОП.19 | Эффективное поведение на рынке труда (выбор.) | ДЗ | 48 | 32 | 22 |  | 10 |  | 16 |  |  |  |  |  |  | 2/32 |  |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ.01** | **Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики** | Эк(01.02+01.03+01.04) | **834** | **664** | **396** |  | **160** | **30** | **278** |  |  |  |  |  |  | + |  |
| МДК.01.01 | Электрооборудование автомобилей и тракторов | - | 286 | 208 | 122 |  | 56 | 30  (6) | 108 |  |  |  |  | 6/96 | 4/80 | 2/32 |  |
| МДК.01.02 | ТО и ремонт электрооборудования автомобилей и тракторов | - | 272 | 184 | 130 |  | 54 |  | 88 |  |  |  |  |  | 6/120 | 4/64 |  |
| МДК.01.03 | Организация технической эксплуатации автомобилей | - | 246 | 164 | 144 |  | 50 |  | 82 |  |  |  | 4/68 | 6/96 |  |  |  |
| ПП.01 | Производственная практика по профилю специальности |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |
| **ПМ.02** | **Организация деятельности коллектива исполнителей** |  | **216** | **252** | **86** |  | **38** | **20** | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.02.01 | *Организация работы подразделения организации и управления ею* | Э | 216 | 144 | 86 |  | 38 | 20 | 72 |  |  |  |  |  | 4/80 | 4/64 |  |
| ПП.02 | Производственная практика по профилю специальности |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |
| **ПМ.03** | **Участие в конструкторско-технологической работе** | Эк(03.02+03.03) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |
| МДК.03.01 | *Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.03.02 | Основы проектирования АТП и СТО | - | 140 | 104 | 68 |  | 26 | 20 | 36 |  |  |  |  |  | 2/40 | 4/64 |  |
| МДК.03.03 | Основы проектирования технологических процессов производства и ремонта транспортного электрооборудования | - | 112 | 64 | 44 |  | 44 | **20** | 48 |  |  |  |  |  |  | 4/64 |  |
| УП.03 | Учебная практика (практика информационно-компьютерных технологий) | ДЗ |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |  |  |
| ПП.03 | Производственная практика по профилю специальности |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |
| **ПМ.04** | **Диагностирование деталей, узлов и систем транспортного электрооборудования и автоматики** |  | **144** | **204** | **66** |  | **30** |  | **48** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.04.01 | *Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики* | ДЗ | 144 | 96 | 66 |  | 30 |  | 48 |  |  |  |  |  |  | 6/96 |  |
| ПП.04 | Производственная практика по профилю специальности |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |
| **ПМ.05** | **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** |  | **100** | **100** | **70** |  | **30** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по ремонту автомобилей) | Э(к) |  | 100 |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |
|  | Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям |  | 100 | 100 | 70 |  | 30 |  | 0 |  |  | 2/32 | 4/68 |  |  |  |  |
| УП.05 | Учебная практика (слесарь по ремонту автомобилей |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ПП.05 | Производственная практика по профилю специальности |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |  | 72 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **36** | **36** | **36** | **36** | **36** | **36** | **36** |  |
| **ПДП** | **Преддипломная практика** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **4**  **нед** |
| **ГИА** | **Государственная итоговая аттестация** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **6**  **нед** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы промежуточной аттестации** | **Учебная нагрузка обучающихся (час.)** | | | | | | | **Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам**  **(час. в семестр)** | | | | | | | |
| **Максимальная** | **Обязательная аудиторная** | | | | | **Самостоятельная работа** | I курс | | II курс | | III курс | | IV курс | |
| **Всего занятий** | в т. ч. | | | | 1  сем.  18  нед. | 2  сем.  22  нед. | 3 сем.  16 нед. | 4 сем.  17 нед. | 5 сем.  16  нед. | 6 сем.  21  нед. | 7 сем.  16  нед. | 8 сем.  нед. |
| **Лекций** | **Лабораторные** | **Практ. занятий, вкл. семинары** | **Курсовых проектов (работ)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** |
| **Консультации** из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год  **Государственная (итоговая) аттестация**  **1. Программа базовой/углубленной подготовки**  1.1. Дипломный проект (работа)  Выполнение дипломного проекта (работы) с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.)  Защита дипломного проекта (работы) с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)  1.2. Государственные экзамены (при их наличии) – 0, перечислить наименования. | | | | | **Всего** | дисциплин и МДК | | | | **648** | **792** | **576** | **612** | **576** | **720** | **576** |  |
| учебной практики | | | |  |  |  | **144** |  | **108** |  |  |
| производст. практики / преддипл. практика | | | |  |  |  | **72** |  |  |  | **504 / 144** |
| экзаменов | | | | **3** | **3** | **2** | **3** | **1** | **2** | **4** |  |
| дифф. зачетов | | | | **10** | **10** | **2** | **5** | **4** | **4** | **6** |  |
| зачетов | | | |  |  | **2** | **2** | **2** | **1** | **0** |  |

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Наименование** |
| 1. | Кабинеты: |
|  | истории; |
|  | иностранного языка; |
|  | математики; |
|  | информатики; |
|  | инженерной графики; |
|  | технической механики; |
|  | метрологии, стандартизации и сертификации; |
|  | основ философии и правового обеспечения профессиональной деятельности; |
|  | охраны труда; |
|  | безопасности жизнедеятельности; |
| 2. | Лаборатории: |
|  | материаловедения; |
|  | электротехники и электроники; |
|  | электроэнергетических систем транспортного электрооборудования; |
|  | технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования. |
| 3. | Мастерские: |
|  | слесарно-механические; |
|  | электромонтажные. |
| 4. | Спортивный комплекс: |
|  | спортивный зал; |
|  | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; |
|  | стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы. |
| 5. | Залы: |
|  | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; |
| **№** | **Наименование** |
|  | актовый зал. |

**4. Пояснительная записка**

**4.1 Нормативная база реализации ОПОП ОУ**

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГВУЗ «Макеевский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта).

**4.2 Организация учебного процесса предполагает:**

* начало занятий на всех курсах обучения - 1 сентября;
* окончание - в соответствии с графиком учебного процесса;
* продолжительность учебной недели - пятидневная;
* максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;
* максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю;
* общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период;
* продолжительность занятий - 1час 20 мин. (без перерыва);
* консультации (из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год) проводятся сверх установленной максимальной нагрузки;
* дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях;
* после изучения модуля ПМ05 и выполнения работ по рабочей профессии обучающемуся присваивается квалификация 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»;
* на самостоятельную работу студентов выделяется до 30% времени отводимого на изучение дисциплины;
* текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных и самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ;
* учебная практика, практика по профилю специальности и преддипломная практика проводятся концентрированно;
* на промежуточную аттестацию учебным заведениям отводится 7 недель, каждый семестр заканчивается сессией, на которую выделяется 1 неделя, система оценок –рейтинговая с пересчетом в 5-ти балльную.

**4.3 Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) среднего профессионального образования сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательный цикл подготовки сформирован на основании Распоряжения Министерства образования и науки Донецкой народной республики от 03.02.2015 г. №6.

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 40 нед., промежуточная аттестация 2 нед., каникулярное время 10 нед..

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1440 час), колледжем распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Распоряжения МОН ДНР от 03.02.2015 г. №6.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на общеобразовательные дисциплины, экзамены - за счет времени, выделенного ГОС СПО.

Экзамены проводятся по русскому языку, математике, а также по профильной дисциплине физика. По русскому языку и математике - в письменной форме, по физике - в устной.

**4.4 Формирование вариативной части ОПОП**

Инвариантная часть ОПОП по специальности 23.02.05 составляет 60 недель (2160 часов), вариативная часть - 25 недель (894 часов).

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ОПОП СПО базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «Отечественная история», «Иностранный язык», «Физическая культура».

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Обязательная часть профессионального, цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы-48 часов. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы. Колледж имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся колледжем при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовывается концентрированно. Учебным планом предусматривается производственная практика в количестве 23 недель, в том числе: учебная практика - 7 недель, практика по профилю специальности - 17 недель, преддипломная практика - 4 недели; на выполнение дипломной работы отводится 4 недели. Итоговая государственная аттестация проводится в форме защиты дипломной работы, на которую отводится 2 недели.

Вариативная часть составляет 894 часа (30 процентов от общего времени, отведенного на освоение образовательной программы), и распределяется следующим образом:

* количество часов на освоение цикла **ОГСЭ** увеличено на 64 часа за счет введения дисциплины:

Русский и украинский язык профессиональной направленности - 32 часа;

На увеличение часов дисциплин стандарта - 32 часа

* на освоение цикла ЕН на увеличение дисциплин стандарта количество часов увеличено на 17 часов
* на освоение цикла общепрофессиональные дисциплины количество часов увеличено на 813 часов, включены дисциплины:

- Устройство и эксплуатация автомобилей и тракторов - 180 часов

- Двигатели автомобилей и тракторов - 64 часа

- Электронные и микропроцессорные системы автотранспортных средств - 80 часов

- Основы автоматики – 32 часа

- Информационные технологии в профессиональной деятельности - 80 часов

- Конструкционные и электротехнические материалы – 32 часа

- Схемотехника – 64 часа

Эффективное поведение на рынке труда – 32 часа

- Промышленная электроника и микропроцессорная техника – 116 часов

- Измерительные технологии – 48 часов

- Электрические машины – 85 часов

При реализации профессиональной образовательной программы по специальности предусматривается выполнение курсовых работ по следующим междисциплинарным курсам: МДК 01.01 «Электрооборудование автомобилей и тракторов» (6 семестр), МДК.03.01 «Основы проектирования АТП и СТО» (7 семестр), МДК.02.01 «Организация работы подразделения организаций и управления ею» (7 семестр).

**4.5 Порядок аттестации обучающихся**

**4.5.1 Формы проведения промежуточной аттестации**

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

* оценка уровня освоения дисциплин;
* оценка компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация планируется не более 1 недели в семестр для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся.

Администрация учебного заведения определяет перечень дисциплин по каждой форме аттестации, который отражается в графе 3 плана учебного процесса (ОПОП СПО).

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

**4.5.2 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО.

Основными этапами выполнения дипломного проекта являются:

* выбор темы, получение задания на выполнение проекта;
* подбор и изучение литературы;
* составление плана работы;
* составление календарного плана выполнения проекта;
* разработка проекта;
* представление проекта научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
* рецензирование проекта.

Тематика и руководители дипломного проектирования определяются заранее не позднее ноября месяца последнего года обучения и доводятся до студентов не позднее 2-х месяцев до начала производственной практики (преддипломной).

Темы дипломных проектов определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседаниях ЦК, утверждаются директором колледжа.

Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения дипломного проекта. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектом.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является освоение обучающимся всех профессиональных модулей, представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.