УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж»
_____С.А. Бондаренко
«31» августа 2022г.
Приказ № 195 от 31.08.2022г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«МАКЕЕВСКИЙ ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»
по специальности среднего профессионального образования
13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения - очная
Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес., год начала подготовки по ОП -2022г.
на базе основного общего образования

Рассмотрен и одобрен на заседании
педагогического совета от 31.08.2022г. протокол №1

I. График учебного процесса ТЭО-22 1/9

Курсы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь					Декабрь				Январь					Февраль				Март				Апрель				Май					Июнь				Июль					Август			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1							17											К	К								24																	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2							17											К	К								20							У	У	У	У							К	К	К	К	К	К	К	К	К
3							17											К	К								21														У	У	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К
4							16										К	К	У	У	У	У	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ПД	ПД	ПД	ПД	ПГ	ПГ	ПГ	ПГ	ГИА	ГИА	*	*	*	*	*	*	*	*	*

	-	**Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам**
К	-	**Каникулы**
ПА	-	**Промежуточная аттестация**
У	-	**Учебная практика**
ПП	-	**Производственная практика по профилю специальности**
ПД	-	**Производственная практика (преддипломная)**
ПГ	-	**Подготовка к государственной итоговой аттестации**
ГИА	-	**Государственная итоговая аттестация**
***		**Неделя отсутствует**

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	41	0	0	0	-	0	11	52
II курс	37	4	0	0	-	0	11	52
III курс	38	4	0	0	-	0	10	52
IV курс	17	4	14	4	-	6	2	43
Всего	133	12	10	4	-	6	34	199

2. План учебного процесса

ТЭО-22 1/9

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы(академических часов)									Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
						нагрузка во взаимодействии с преподавателем							I курс				II курс				III курс				IV курс			
							по учебным дисциплинам и МДК						1 сем.		2сем.		3сем.		4сем.		5сем.		6сем.		7сем.		8сем.	
													17 нед		24 нед		17 нед		20 нед		17 нед		21 нед		17 нед		24 нед	
		Зачеты, дифференциальные зачеты, семестр	экзамены семестр	Всего объём образовательной программы	Самостоятельная учебная работа	Всего во взаимодействии с преподавателем	Теоретическое обучение	Лаб. и практич.занятий	Курсовой проект	Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	вз	ср	вз	ср	612 вз	ср	720 вз	ср	612 вз	ср	756 вз	ср	612 вз	ср	864 вз	ср
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
ОД.00	**Общеобразовательный цикл**		**3**	**1476**	**0**	**1429**	**998**	**393**			**42**	**30**	**576**	**0**	**828**	**0**	596		688		596		724		588		864	
ОДБ	**Базовые дисциплины**		**2**	**887**	**0**	**852**	**529**	**313**			**14**	**18**	**357**	**0**	**498**	**0**	**582**	**14**	**668**	**20**	**583**	**13**	**701**	**23**	**574**	**14**	**864**	
ОДБ.01	Русский язык		1,2	117	0	105	97				8	12	51		46													
ОДБ.02	Литература	1,2		144	0	144	144						84		60													
ОДБ.03	Иностранный язык	1,2		117	0	117		117					51		66													
ОДБ.04	История	1	2	86	0	80	78				2	6	34		44													
ОДБ.05	Родной язык (русский)	2		28	0	28	28								28													
ОДБ.06	Астрономия	2		24	0	24	24								24													
ОДБ.07	Физическая культура	2		117	0	117		117					62		55													
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности	1,2		39	0	39	26	13					17		22													
ОДБ.09	Химия	2		51	0	51	45	6							51													
ОДБ.10	Экономика	1		17	0	17	11	6							17													
ОДБ.11	Право	1		17	0	17	13	4					17															
ОДБ.12	Биология	2		53	0	53	31	22			2				51													
ОДБ.13	География	2		53	0	36	14	22			2		17		34													
ОДБ.14	Экология	1		24	0	24	18	6					24															
ОДП	**Профильные дисциплины**	**4**	**2**	**589**	**0**	**577**	**469**	**80**			**28**	**12**	**219**	**0**	**330**	**0**												
ОДП.1	Математика (алгебра, начала математического анализа, геометрия)	1	2	254	0	248	234				14	6	96		138													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
ОДП.2	Информатика и ИКТ	1,2		160	0	160	100	56			4		60		96													
ОДП.3	Физика	1	2	175	0	169	135	24			10	6	63		96													
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**4 З 6ДЗ**	**1**	**568**	**12**	**550**	**96**	**364**			**2**	**6**					**128**	**2**	**110**	**2**	**112**	**2**	**128**	**6**	**70**			
ОГСЭ.01	Основы философии	5		50	2	48	34	14													48	2						
ОГСЭ.02	История		3	72	2	64	62				2	6					62	2										
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиолнальной деятельности	З/ДЗ/З ДЗ/ДЗ		184	2	182		182									34		38		32		40	2	38			
ОГСЭ.04	Физическая культура	/З / /З/ДЗ		170	2	168		168									32		32		32		40	2	32			
ОГСЭ.05	Психология общения	4		42	2	40													40	2								
ОГСЭ.06	Русский язык в профессиональной деятельности	6		50	2	48																	48	2				
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**	**2**	**0**	**193**	**5**	**188**	**127**	**66**									**80**	**2**	**68**	**2**			**40**	**1**	**0**			
ЕН.01	Математика	3		82	2	80	57	28									80	2										
ЕН.02	Информатика	3		70	2	68	46	22											68	2								
ЕН.03	Экологические основы природопользования	6		41	1	40	24	16															40	1				
П.00	**Профессиональный учебный цикл**			**3347**	**69**	**3168**	**1498**	**634**	**80**	**768**	**28**	**108**					**374**	**12**	**490**	**16**	**471**	**11**	**533**	**16**	**504**	**14**	864	
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**15**	**5**	**964**	**30**	**904**	**550**	**344**	**0**	**0**	**10**	**30**					**222**	**8**	**322**	**10**	**72**	**0**	**180**	**8**	**98**	**4**	**0**	
ОП.01	Инженерная графика	3		70	2	68	14	54									68	2										
ОП.02	Электротехника		4	210	8	196	124	70			2	6					94	4	100	4								
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	5		36	0	36	26	10													36							
ОП.04	Техническая механика		3	70	2	62	40	20			2	6					60	2										
ОП.05	Материаловедение	4		48	2	46	30	16											46	2								
ОП.06	Правовые основы профессиональной деятельности	7		38	2	36	24	12																	36	2		
ОП.07	Охрана труда	5		36	0	36	26	10													36							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
ОП.08	Электробезопасность		7	72	2	64	42	20			2	6													62	2		
ОП.09	Основы электроники и схемотехники		4	116	4	106	70	34			2	6							104	4								
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	4		72	0	72	48	24											72									
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6	100	4	90	46	42			2	6											88	4				
ОП.12	Техническая и технологическая документация	7		48	2	46	30	16															46	2				
ОП.13	Надежность электрооборудования	7		48	2	46	30	16															46	2				
ПМ.00	**Профессиональные модули**			**2383**	**39**	**2264**	**948**	**290**	**80**	**768**	**18**	**78**					**152**	**4**	**168**	**6**	**399**	**11**	**353**	**8**	**406**	**10**	**864**	
ПМ.01	**Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования**	**3**	**2**	**1581**	**31**	**1502**	**710**	**184**	**80**	**354**	**14**	**48**					**92**	**2**	**108**	**4**	**321**	**9**	**353**	**8**	**260**	**8**	**216**	
МДК.01.01	**Электрические машины и аппараты**			**269**	**8**	**255**	**165**	**88**			**2**	**6**		**0**		**0**	**92**	**2**	**108**	**4**	**53**	**2**	**0**	**0**	**0**	**0**		
	Электрические машины и аппараты		4	214	6	202	140	60			2	6					92	2	108	4								
	Основы электропривода	5		55	2	53	25	28													53	2						
МДК.01.02	**Электроснабжение**	**7**		**218**	**4**	**208**	**130**	**46**	**30**		**2**	**6**									**114**	**2**	**92**	**2**				
	Электроснабжение		6	184	4	174	106	36	30		2	6									80	2	92	2				
	Энергосбережение	5		34	0	34	24	10													34							
МДК.01.03	**Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования**			**282**	**7**	**263**	**163**	**76**	**20**		**4**	**12**									**154**	**5**	**105**	**2**				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
	Правила технической эксплуатации электроустановок		**5**	56	2	48	26	20			2	6									46	2						
	Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования		6	226	5	215	137	56	20		2	6									108	3	105	**2**				
МДК.01.04	**Электрическое и электромеханическое оборудование**			**318**	**8**	**298**	**166**	**100**	**30**		**4**	**12**											**156**	**4**	**138**	**4**		
	Электрическое и электромеханическое оборудование предприятий и гражданских сооружений		7	168	4	158	82	44	30		2	6											84	2	72	2		
	Системы управления электроприводами	7		74	2	72	40	32															72	2				
	Автоматика		6	76	2	68	44	24			2	6													66	2		
МДК.01.05	**Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования**		**7**	**134**	**4**	**124**	**86**	**38**			**2**	**6**													**122**	**4**		
УП.01	Учебная практика			216		216				216													144				72	
ПП.01	Производственная практика	8		138		138				138																	138	
	Экзамен по модулю		***8***	***6***								***6***															***6***	
ПМ.02	**Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов**	**8**	**3**	**160**	**2**	**146**	**58**	**20**		**66**	**2**	**12**									**78**	**2**	**0**	**0**	**0**	**0**	**72**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
МДК.02.01	Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов		5	88	2	80	58	20			2	6									78	2						
УП.02	Учебная практика	6		66		66				66																	66	
	Экзамен по модулю		***8***	***6***								***6***															***6***	
ПМ.03	**Организация деятельности производственного подразделения**	**3**	**1**	**220**	**2**	**212**	**96**	**50**		**66**	**0**	**6**													**146**	**2**	**72**	
МДК.03.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	7		148	2	146	96	50																	146	2		
ПП.03	Производственная практика	8		66		66				66																	66	
	Экзамен по модулю		***8***	***6***								***6***															***6***	
ПМ.05	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	**3**	**2**	**422**	**4**	**404**	**84**	**36**		**282**	**2**	**12**					**60**	**2**	**60**	**2**							**144**	
МДК.05.01	Обучение треоретическим основам подготовки по рабочей профессии	3	4	132	4	122	84	36			2	6					60	2	60	2								
УП.05.	Учебная практика	4		144		144				144									144									
ПП.05	Производственная практика	8		138		138				138																	138	
	Экзамен по модулю		***8***	***8***								***6***															***6***	
	Преддипломная практика			144		144				144																	144	
	Промежуточная аттестация			120																								
	Косультации			72																								
	Самостоятельная работа			86																								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
	Работа во взаимодействии с преподавателем			4252																								
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**			**216**		216																					216	
Всего объем образовательной программы				**5944**																								

Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год **Государственная (итоговая) аттестация** **1. Программа базовой/углубленной подготовки** **1.1. Дипломный проект (работа)** **Выполнение дипломного проекта (работы) с 22.04 по 17.05(всего 4 нед)** **Защита дипломного проекта (работы) с 17.06 по 30.06_ (всего 2 нед)** **1.2. Государственные экзамены (при их наличии) – 0, перечислить наименования.**	Всего	Итого часов на образовательную программу	612	864	612	864	612	900	612	864			
		Курсовых проектов					1	1	1				
		Учебная практика	0	0	0	144	0	144	0	138			
		Производственная практика	0	0	0	0	0	0	0	336/144			
		Экзаменов	1	4	2	4	2	4	3	4			
		дифф.зачетов	2	8	3	6	4	5	6	1			
		зачетов	0	0	1	1	1	1	0	0			

	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
Э	1. ОГСЭ.02 История 2. ОП.04 Техническая механика	1.ОП.02 Электротехника 2. ОП.09 Основы электроники и схемотехники 3. МДК01.01 Электрические машины и аппараты 4. МДК.05.01 Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям	1.МДК.01.03 ПТЭЭ 2. МДК.02.01 Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	1. ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности 2. МДК01.02 Электроснабжение 3. МДК01.03 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и эл.мех.оборуд. 4. МДК01.04 Автоматика	1. ОП.08 Электробезопасность 2.МДК01.04 Электрическое и эл.мех.оборудование предприятий и гражданских сооружений 3. МДК.01.05 Техрегулирование и контроль качества эл. и эл. мех. оборудования	1. ПМ.01 2. ПМ.02 3.ПМ.03 4 ПМ.05
ДЗ	1.КДЗ.01 (ЕН.01 Математика, ЕН.02 Информатика) 2. ОП.01 Инженерная графика 3. МДК.05.01 Обучение	1. ОГСЭ.03Ин.язык 2.ОП.05 Материаловедение 3.ОП.10 БЖД 4. УП.05	1. ОГСЭ.01Основы философии 2. ОП.03 Метрология, стандартизация и сертификация 3. ОП.07 Охрана труда4. МДК01.01 Основы	1. ОГСЭ.03 Ин. Язык 2. ОГСЭ.05 Русский язык профессиональной направленности 3. УП.01	1.ОГСЭ.03 Ин. язык 2.ОГСЭ.04 Физическая культура 3.ЕН.03 Экологические основы природопользования 3.ОП.06 Правовые основы	1. ПП.01 2. ПП.03 3. КДЗ (УП.01+ УП.02) 4. ПП.05

	теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям		электропривода 4.МДК01.02 Электросбережение		профессиональной деятельности 4. КДЗ (ОП.12 Техническая и технологическая документация + ОП.13 Надежность электрооборудования) 5.МДК01.04 СУЭП 6.МДК.03.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	
3	2.ОГСЭ.04 Физическая культура	1.ОГСЭ.04 Физическая культура	1.ОГСЭ.03 Ин. язык 2.ОГСЭ.04 Физическая культура	1.ОГСЭ.04Физическая культура		

Распределение часов,
для выполнения объема основной образовательной программы среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования по специальности
13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

№ п/п	Учебные дисциплины общеобразовательного цикла	Обязательная минимальная аудиторная нагрузка в пределах ОП СПО ***(в соответствии с выбранным профилем)***	Интеграция		Объем часов самостоятельной работы ***(до 50% от учебного времени)***	Мин. ауд. нагрузка+часы уч. дисц. ГОС СПО +часы сам. работы	Среднее общее образование согласно Примерному учебному плану ГОС СОО ***(согласно профильности)***
			Учебные дисциплины в соответствии с ГОС СПО	Обязательная минимальная аудиторная нагрузка согласно ГОС СПО ***(необходимое кол-во часов для интеграции)***			
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
1	Русский язык	97	ОГСЭ.05 Русский язык профессиональной направленности	50	3	140	140
2	Литература	144		0	66	210	210
3	Иностранный язык	117	ОГСЭ.03 Иностранный язык	93	0	210	210
4	Математика	234	ЕН.01 Математика	82	104	420	420
5	Информатика и ИКТ	156	ЕН.02 Информатика ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности	70 54	0	280	280
6	История	78	ОГСЭ.02 История	72	25	175	175
7	Родной язык (русский)	28	ОГСЭ.05 Русский язык профессиональной направленности	7	0	35	35
8	Астрономия	24		0	11	35	35

1	2	3	4	5	6	7	8
9	Физическая культура	117	ОГСЭ.04 Физическая культура	93	0	210	210
10	Начальная военная подготовка/Медико-санитарная подготовка - Основы безопасности жизнедеятельности	39	ОП.09 Безопасность жизнедеятельности	31	0	70	70
11	Физика	159	ОП.02 Электротехника и электроника	191	0	350	350
12	Химия	51	ОП.05 Материаловедение	19	0	70	70
13	Экономика	17	МДК.03.01Планирование и организация работы структурного подразделения	18	0	35	35
14	Право	17	ОП.06 Правовые основы профессиональной деятельности	18	0	35	35
15	Биология	51		0	19	70	70
16	География	51		0	19	70	70
17	Экология	24		0	11	35	35
	Всего	***1404***		***798***	***255***	***2450***	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

№	Наименование
1.	**Кабинеты:**
	Кабинет литературы
	Кабинет филологических дисциплин
	Кабинет иностранного языка
	Кабинет истории
	Кабинет права
	Кабинет экономики и анализа финансово-хозяйственной деятельности
	Кабинет социально-экономических дисциплин
	Кабинет географии
	Кабинет биологии
	Кабинет информатики
	Кабинет начальной военной подготовки
	Кабинет математики
	Кабинет экономической теории, менеджмента, финансов, денежного обращения и кредита
	Кабинет экологии и охраны окружающей среды
	Кабинет инженерной графики
	Кабинет технического регулирования и контроля качества, метрологии, стандартизации и сертификации
	Кабинет технической механики
	Кабинет материаловедения
	Кабинет экономики и анализа финансово-хозяйственной деятельности
	Кабинет охраны труда
	Кабинет безопасности жизнедеятельности
2.	**Лаборатории:**
	Лаборатория физики
	Лаборатория органической, аналитической, физической и коллоидной химии
	Лаборатория электротехники и электронной техники
	Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности
	Лаборатория электротехнического и электромеханического оборудования
	Лаборатория технической эксплуатации обслуживания электрического и электромеханического оборудования
	Лаборатория автоматических информационных систем
	Лаборатория электрических машин и аппаратов
3.	**Мастерские:**
	слесарно-механические;
4.	**Спортивный комплекс:**
	спортивный зал;
5.	**Залы:**
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
	актовый зал.

4. Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план Государственного бюджетного образовательного учреждения «Макеевский транспортно-технологический колледж» (далее ГБПОУ «МТТК») по специальности среднего профессионального образования 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) (далее специальность) разработан на основе Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании» от 19 июля 2015г. (Постановление«55-IНС»), Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) далее ГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 18 ноября 2020г. № 159-НП, зарегистрированного Министерством юстиции Донецкой Народной Республики, рег.№4172 от 04 декабря 2020г.

Организация и осуществление образовательной деятельности при реализации основной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности также регламентируется следующими нормативными документами:

- Государственным образовательным стандартом среднего общего образования (далее – ГОС СОО), утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 159-НП от 18.11.2020 года, зарегистрированным Министерством юстиции (рег. № 4172 от 04.12.2020 года);
- Примерной основной образовательной программой среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 13.08.2021 г. № 682;
- Методическими рекомендациями по реализации основной образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих, а также специалистов среднего звена на базе основного общего образования с учетом требований соответствующих государственных образовательных стандартов (приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 717 от 27 августа 2021 г.);
- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 328 от 20 июля 2015 г., зарегистрированным Министерством юстиции 06 августа 2015 г., регистрационный № 341, с изменениями;
- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 478 от 10 сентября 2015 г., зарегистрированным Министерством юстиции 23 сентября, регистрационный № 515, с изменениями;
- Порядком заполнения, учета и выдачи документов об образовании и их дубликатов, утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 13.09.2017 года №937, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 06.10.2017 года, регистрационный № 2252, с изменениями;
- Перечнем специальностей среднего профессионального образования»; утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 25.06.2015 года №281, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 14.07.2015 года, регистрационный № 286, с изменениями;

- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 12.02.2020 года №14-НП, с изменениями;

- Типовым положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 401 от 14 августа 2015 г., зарегистрированным Министерством юстиции 01 сентября 2015 г., регистрационный № 428;

- Методическими рекомендациями по организации и проведению курсового проектирования в образовательных учреждениях среднего профессионального образования для всех форм обучения по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденными приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 799 от 28 июля 2016 г.;

- Методическими рекомендациями по организации текущего контроля знаний и промежуточной аттестации обучающихся в образовательных учреждениях среднего профессионального образования (согласно письму Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 2223/18.1-31 от 31 июля 2019 г.);

- Инструктивно-методическими рекомендациями учебно-методического обеспечения практики обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования (согласно письму Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 2201-31 от 30 июля 2019 г.)

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 199 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам – 132 недели:

- общеобразовательный учебный цикл;
- общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл;
- математический и общий естественнонаучный учебный цикл;
- профессиональный учебный цикл.

Учебная практика и производственная практика – 22недели.

Производственная практика (преддипломная) – 4 недели.

Государственная итоговая аттестация – 6 недель.

Каникулы – 34 недели.

Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов соответственно) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержание обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

ППССЗ предусматривает:

1) Общеобразовательный, общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы – состоят из дисциплин.

2) Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения применяется система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Учебный план предусматривает:

- нагрузку обучающихся во взаимодействии с преподавателем , все виды практик в составе модулей, консультации и самостоятельную учебную работу при освоении основной профессиональной образовательной программы;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО в очной форме в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели 5-тидневная. Начало занятий с 01 сентября. Учетными единицами учебного времени студента является академический час, учебный день, неделя, семестр, курс, год. С целью рационального использования учебного времени, оптимизации учебного процесса, нормирования нагрузки на студента проводятся пары академических часов без перерыва между ними общей продолжительностью 90 минут. Продолжительность перерывов между занятиями (парами) теоретического обучения установлены с учетом потребностей в организации активного отдыха и питание студентов, санитарно-гигиенических требований, и составляет 10 минут, большой перерыв 40 минут.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, и может проходить в следующих формах: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, практические занятия (в т.ч. семинары), лабораторные работы.

Промежуточная аттестации проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного, в т.ч. комплексных в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющим оценить достижения запланированных результатов обучения.

Результаты сдачи экзаменов и дифференцированных зачетов оцениваются по четырехбальной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»), а зачетов – по двухбалльной («зачтено», «не зачтено») и вносятся в ведомость, зачетную книжку студента.

Образовательное учреждение ГБПОУ «МТТК» проводит комплексные дифференцированные зачёты по предметам из одной предметной области (Письмо МОН ДНР № 2223/18.1-31 от 31 июля 2019 г . «Методические рекомендации Министерства образования и науки»).

Комплексные дифференцированные зачеты по специальности проводятся по следующим дисциплинам:

- по дисциплинам из предметной области «Обществознание»: ОДБ. 04 «История», ОДБ.10 «Экономика», ОДБ.11 «Право»;
- по дисциплинам из предметной области «Естествознание»: ОДБ.06 «Астрономия», ОДБ.09 «Химия», ОДБ.12 «Биология»;ОДБ.13 «География»,
- по дисциплинам из предметных областй «Русский язык и литература», и «Иностранные языки» : ОДБ.02 «Литература» и ОДБ.03 «Иностранный язык»;

по дисциплинам из предметной области «Физическая культура, экология и Начальная военная подготовка/медико-санитарная подготовка – Основы безопасности жизнедеятельности»: ОДБ.07 «Физическая культура», ОДБ.08 «Начальная военная подготовка/медико-санитарная подготовка-основы безопасности жизнедеятельности» , ОДБ.14 «Экология»;

- по дисциплинам из предметной области «Математика и информатика»: ОДП.1 «Математика (алгебра, начала анализа, геометрия)», ОДП.2 «Информатика и ИКТ»; ОДП.3 «Физика»;

- по дисциплинам «Математический и общий естественнонаучный цикл»: ЕН.01 «Математика», ЕН.02 «Информатика»;

- по дисциплинам «Общепрофессионального цикла»: ОП.12 «Техническая и технологическая документация», ОП.13 «Надежность электрооборудования»

Комплексные экзамены по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) не проводятся.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрены учебная практика (12 недель), производственная практика (по профилю специальности – 10 недель), производственная практика (преддипломная - 4 недели). Проводится практика концентрировано и непрерывно.

Преддипломная практика проводится в 8-ом семестре в течение 4 недель. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются «Положением о практике обучающихся в ГБПОУ «МТТК» осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» № 6, утвержденного приказом директора ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж» Бондаренко С.А., от 31.08.2015 г. № 225. Учебные практики проводятся на базе учебных кабинетов и лабораторий ГБПОУ «МТТК»». Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основании заключенных договоров. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО составляет 34 недели, в том числе, по 2 недели в зимний период.

К основным видам учебных занятий отнесены лекции, лабораторные работы, практические и семинарские занятия. В процессе лабораторной работы или практического занятия обучающиеся выполняют одну или несколько лабораторных работ (заданий), одну или несколько практических работ (заданий) под руководством преподавателя в соответствии с изучаемым содержанием учебного материала.

Итоговые контрольные работы по дисциплинам проводятся за счет времени, отведенного на ее (их) изучение.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На проведение консультаций отведено необходимое количество часов из времени, отведенного на работу обучающегося во взаимодействии с преподавателем. Форма проведения консультаций – групповая, индивидуальная, устная. Выделенные консультационные часы используются для

проведения текущих консультаций, консультаций при подготовке к промежуточной аттестации и при подготовке к Государственной итоговой аттестации (на консультации по оформлению, выполнению и защите выпускной квалификационной работы).

Дисциплина «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла и дисциплина «Физическая культура» в составе цикла ОГСЭ имеют разные программы и реализуются последовательно.

Освоение ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» соответствует уровню профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателей с присвоением 2-го разряда по рабочей профессии 19861 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» в рамках ПМ.05 специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям).

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03) и квалификационный экзамен (для ПМ.05).

При этом квалификационный экзамен, проводимый по модулю ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19861 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования», предполагает оценку освоенной целиком квалификации. В случаях предусмотренных ГОС, по результатам успешного прохождения данной процедуры, выдается свидетельство о квалификации по профессии рабочего. Выдачу свидетельства организация планирует исходя из того, что она имеет лицензию на реализацию программы профессионального обучения, программу профессионального обучения и соответствия результатов освоения профессионального модуля требованиям установленным квалификационными требованиями.

По профессиональном модулю ПМ.01 «Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования» предусмотрено выполнение курсовых проектов в МДК.01.02 Электроснабжение (6 семестр), курсовая работа в МДК.01.03 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования (семестр), МДК 01.04 Электрическое и электромеханическое оборудование предприятий и гражданских сооружений (7 семестр).

Выполнение курсового проекта и курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям и общепрофессиональным дисциплинам и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Для реализации компетентностного подхода в образовательном процессе предусмотрено использование активных и интерактивных форм проведения занятий.

3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Методическими рекомендациями по реализации основной образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих, а также специалистов среднего звена на базе основного общего образования с учетом требований соответствующих государственных образовательных стандартов (приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 717 от 27 августа 2021 г.).

Реализация программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования. Образовательная программа среднего профессионального образования, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом

получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (часть 3 статьи 65 Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании»).

При реализации основной образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования по подготовке специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) учитывается соответствующий профиль профессионального образования, для специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) - технологический. В зависимости от профиля, установленного для ООП СПО, определяются для углубленного изучения соответствующие дисциплины. Для специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) ГБПОУ «МТТК» определил следующие профильные дисциплины: математика(алгебра, начала математического анализа, геометрия), физика, информатика и ИКТ.

В соответствии с требованиями ГОС СОО ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж» при разработке учебных планов ООП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (ППССЗ) формирует общеобразовательный цикл, включая общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) из обязательных предметных областей:

«Русский язык и литература»;

«Родной язык и родная литература»;

«Иностранные языки»;

«Общественные науки»;

«Математика и информатика»;

«Естественные науки»;

«Физическая культура, экология и Начальная военная подготовка/Медико-санитарная подготовка – Основы безопасности жизнедеятельности».

Общеобразовательный цикл ООП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит 17 учебных дисциплин и предусматривает изучение не менее одной общеобразовательной учебной дисциплины из каждой предметной области. Из них не менее 3 учебных дисциплин изучаются углубленно с учетом профиля профессионального образования, осваиваемой профессии или специальности СПО – математика (алгебра, начала математического анализа, геометрия), физика, информатика и ИКТ.

При формировании учебных планов по ППССЗ общими для включения в общеобразовательный цикл всех учебных планов являются учебные дисциплины «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия», «Информатика и ИКТ», «История», «Физическая культура», «Астрономия», «Начальная военная подготовка/Медико-санитарная подготовка – Основы безопасности жизнедеятельности».

Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж» определил самостоятельно с учетом профиля профессионального образования, специфики ППССЗ.

В соответствии с требованиями ГОС СПО нормативный срок освоения ООП СПО (ППССЗ) при очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели: объем образовательной программы составляет 1476 часов, каникулярное время - 11 недель.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), ОО СПО распределяют на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ООП СПО (ППССЗ) - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые ОО СПО.

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится до 50 процентов учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения. Самостоятельная внеаудиторная работа может быть организована в форме индивидуального учебного проекта. В колледже предусмотрена внеаудиторная самостоятельная работа по дисциплинам: ОДБ.02 Литература – 66 часов; ОДБ.04 История – 25 часов, ОДБ.06 Астрономия – 11 часов; ОДБ.12 Биология – 19 часов; ОДБ.13 География – 19 часов; ОДП.01 Математика (алгебра, начала анализа, геометрия) – 104 часа.

Углубление и расширение знаний и умений, полученных студентами при освоении дисциплин общеобразовательного цикла осуществляется за счет других циклов: общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного цикла, а также средствами отдельных дисциплин профессионального цикла.

ОО СПО, осуществляющие реализацию ООП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, оценивают качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППССЗ в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину.

Комплексные дифференцированные зачеты по специальности проводятся по следующим дисциплинам: по дисциплинам из областй

- «Обществознание»: ОДБ. 04 «История», ОДБ.10 «Экономика», ОДБ.11 «Право»;
- «Естествознание»: ОДБ.06 «Астрономия», ОДБ.09 «Химия», ОДБ.12 «Биология»;ОДБ.13 «География»,
- «Русский язык и литература», и «Иностранные языки» : ОДБ.02 «Литература» и ОДБ.03 «Иностранный язык»;
- «Физическая культура, экология и Начальная военная подготовка/медико-санитарная подготовка – Основы безопасности жизнедеятельности»: ОДБ.07 «Физическая культура», ОДБ.08 «Начальная военная подготовка/медико-санитарная подготовка» , ОДБ.14 «Экология»;
- «Математика и информатика»: ОДП.1 «Математика (алгебра, начала анализа, геометрия)», ОДП.2 «Информатика и ИКТ», ОДБ.3 «Физика».

Экзамены проводят по учебным дисциплинам ОДБ.01 «Русский язык», ОДБ.04 «История», ОДП.1 «Математика (алгебра, начала анализа, геометрия)», и по одной из общеобразовательных дисциплин, изучаемых углубленно с учетом получаемой профессии или специальности СПО, для специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) - ОДП.03 «Физике».

Обучающиеся по образовательным программам СПО, не имеющие среднего общего образования, вправе пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования и при успешном прохождении которой им выдается аттестат о среднем общем образовании (часть 6 статьи 65 Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании»).

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам (часть 6 статьи 56 Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании»).

ОО СПО разрабатывают и утверждают учебные планы, предусматривающие выполнение основной образовательной программы среднего общего образования в полном объеме.

Недостающее количество часов по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла можно добирать за счет:

- количества часов соответствующих учебных дисциплин ГОС СПО (интеграция дисциплин);

- количества часов, отведенных на самостоятельную работу студентов: на самостоятельную внеаудиторную работу отводится до 50 % учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам её освоения;

- за счет вариативной части учебного плана, которая может быть направлена на увеличение объема учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного, а также общепрофессионального циклов.

Распределение часов на самостоятельную внеаудиторную работу, интеграцию учебных дисциплин отражено в Приложении 1 к учебному плану. (Приложение 1).

ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж», осуществляющий реализацию ООП СПО (ППССЗ) на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, совместно с другими участниками образовательных отношений разрабатывает рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин на основе Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин.

В рабочих программах уточняют содержание обучения, в том числе изучаемое углубленно с учетом его значимости для освоения ООП СПО (ППССЗ) и специфики конкретной специальности; последовательность изучения материала, распределение часов по разделам и темам, лабораторные и практические занятия, тематику рефератов, самостоятельную внеаудиторную работу обучающихся, включая выполнение индивидуальных проектов, формы и методы текущего контроля и оценки учебных достижений, промежуточной аттестации студентов, рекомендуемые учебные пособия и др.

Изменения, внесенные ГБПОУ «МТТК» в рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин, фиксируют в пояснительных записках к этим программам.

В ГБПОУ «МТТК» освоение образовательной программы среднего общего образования распределено на старшие курсы (2-4) обучения с дальнейшей интеграцией изучаемых учебных дисциплин «Общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла», «Математического и общего естественнонаучного учебного цикла» и «Профессионального учебного цикла» согласно ГОС СПО. Таким образом, соблюдается последовательность и преемственность в изучении дисциплин общеобразовательного цикла и соответствующих учебных дисциплин ГОС СПО.

4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) составляет 1296 часов.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ОПОП СПО базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», « История», «Иностранный язык», «Физическая культура».

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Обязательная часть профессионального, цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы-70 процентов. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы. Колледж имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (70 процентов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Вариативная часть составляет 1296 часов (30 процентов от общего времени, отведенного на освоение образовательной программы), и распределяется следующим образом:

1) количество часов на освоение цикла ОГСЭ.00 «Общий гуманитарный и социально-экономический цикл» увеличено на 100 часов за счет введения дисциплины ОГСЭ.05 «Русский язык профессиональной направленности» 50 часов;

на увеличение часов дисциплин стандарта ОГСЭ.02 «История» - 24 часа; ОГСЭ.03 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» - 26 часов

2) на увеличение часов дисциплин стандарта цикла ЕН.00 «Математический и общий естественнонаучный цикл» количество часов увеличено на 49 часов на увеличение дисциплин стандарта дисциплины ЕН.01 «Математика» - 20 часов, ЕН.02 «Информатика» 15 часов, ЕН.03 «Экологические основы природопользования» - 14 часов.

3) на освоение цикла ОП.00 «Общепрофессиональные дисциплины» количество часов увеличено на 352 часа:

за счет введения дисциплин - 312 часов :

ОП.09 Основы электроники и схемотехники - 116 часов;

ОП.12 Техническая и технологическая документация - 48 часов;

ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности - 100 часов;

ОП.13 Надежность электрооборудования – 48 часов;

- на увеличение часов дисциплин стандарта – 40 часов :

ОП.02 « Электротехника» - 40 часов;

4) на освоение цикла ПМ.00 «Профессиональные модули» для повышения уровня освоения количество часов увеличено на 651 час: включены междисциплинарные курсы – 295 часов:

ПМ.01 «Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования» для повышения уровня освоения

МДК 01.01 « Основы электропривода» - 55 часов;

МДК 01.02 «Энергосбережение» - 34 часа;

МДК 01.03 «Правила технической эксплуатации электроустановок»» - 56 часов;

МДК 01.04 «Система управления электроприводами» - 74 часа; «Автоматика» - 76 часов.

- на увеличение часов дисциплин стандарта – 356 часов:

МДК01.01 «Электрические машины и аппараты» - 74 часа;

МДК01.02 «Электроснабжение» - 48 часов;

МДК01.03 «Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования» - 100 часов;

МДК.01.04 «Электрическое и электромеханическое оборудование предприятий и гражданских сооружений» - 68 часов;

МДК01.05»Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования» - 66 часов.

ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»:

МДК 04.01 «Обучение теоретическим основам подготовки по рабочей профессии - 132 часов. Вариативная часть направлена на реализацию требований работодателей. В части освоения профессионального модуля ПМ.05 Освоение профессии рабочего 19861 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» основной образовательной программы по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) включены профессиональные компетенции в результате соотнесения с требованиями работодателей и профессиональных стандартов:

1. ПК 4.1 Выполнять слесарную обработку простых деталей;
2. ПК.4.2 Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов;
3. ПК.4.3 Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов.

5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Учебный план предусматривает следующие формы проведения промежуточной аттестации: зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), комплексный дифференцированный зачет(КДЗ), экзамен (Э), квалификационный экзамен (Э (кв.)), экзамен по модулю (Э (м)). Зачет и дифференцированный зачет , экзамены проводятся за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Образовательной организацией разрабатываются и утверждаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Количество дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик, выносимых на промежуточную аттестацию в одном учебном году, не превышает 8 экзаменов и 10 зачетов или дифференцированных зачетов (без учета физической культуры). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся. Форма и процедура промежуточной аттестации доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Согласно Методическим рекомендациям по организации текущего контроля знаний и промежуточной аттестации обучающихся в образовательных учреждениях среднего профессионального образования (согласно письму Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 2223/18.1-31 от 31 июля 2019 г.), промежуточная аттестация обучающихся – процедура, проводимая с целью определения степени освоения студентами содержания учебных дисциплин за семестр в соответствии с Критериями оценивания учебных достижений обучающихся в системе среднего общего образования и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Учет учебных достижений студентов можно проводить, используя различные формы текущего контроля.

Осуществляется также семестровый контроль по дисциплинам, по которым не предусмотрен экзамен или зачет (дифференцированный зачет).

В соответствии с ч.3 статьи 56 Закона «Об образовании» итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ среднего общего образования, является обязательной и проводится в порядке и формах, которые установлены образовательной организацией. Согласно требованиям ГОС СОО итоговая аттестация проводится по всем учебным дисциплинам, которые изучались.

Для обеспечения прохождения студентами Государственной итоговой аттестации по основным образовательным программам среднего общего образования образовательное учреждение ГБПОУ «МТТК» принял решение о необходимости проведения трех экзаменов как формы проведения промежуточной аттестации (русский язык, математика, физика).

По дисциплинам общепрофессионального цикла и профессиональных модулей формы промежуточной аттестации – З, ДЗ, Э, КП (курсовой проект).

При реализации профессиональной образовательной программы по специальности предусматривается выполнение по профессиональном модулю ПМ.01 «Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования» выполнение курсовых проектов в МДК.01.02 Электроснабжение (6 семестр), курсовая работа в МДК.01.03 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования (семестр), МДК 01.04 Электрическое и электромеханическое оборудование предприятий и гражданских сооружений (7 семестр).– всего 80часов.

Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся.

Администрация учебного заведения определяет перечень дисциплин по каждой форме аттестации, который отражается в графе 3 плана учебного процесса (ОПОП СПО). Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

Освоение профессионального модуля заканчивается экзаменом по модулю , который может проходить в виде защиты учебного проекта (индивидуального или группового), защиты портфолио, защиты практического задания. В ходе экзамена по модулю , квалификационного экзамена проверяется сформированность компетенций и готовность к выполнению видов профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих» Государственного образовательного стандарта по специальности. Итогом экзамена по модулю является решение: «вид деятельности освоен / не освоен».

На основании «Положения ГБПОУ «Макеевского транспортно-технологического колледжа» об организации текущего контроля и промежуточной аттестации»(утвержденное приказом директора ГБПОУ «МТТК» Бондаренко С.А. от 10.10.2019г. № 301) проводятся экзамены по всем модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, квалификационный экзамен по модулю ПМ.05 после окончания производственных практик ПП.01, ПП.02, ПП.03 , ПП.05 в 8 семестре.

Условием допуска к экзамену по модулю, экзамену квалификационному является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практической.

Формы и порядок проведения государственной аттестации определяется локальными актами:

- Положение о порядке проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждено приказом директора ГБПОУ «МТТК» Бондаренко С.А. от 28.03.2016 г., приказ № 93 (с изменениями внесенными 04.10.2017 г. № 102).

- Программа государственной итоговой аттестации по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) (рассмотрена педагогическим советом протокол №4 от 19.05.2021г.).

На итоговую аттестацию отводится по учебному плану 6 недель. Выполнение выпускной квалификационной работы - 4 недели, защита выпускной квалификационной работы – 2 недели.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Темы квалификационных работ определяются цикловой комиссией и утверждаются директором образовательного учреждения.

Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители (консультанты) разрабатывают графики консультаций и выполнения дипломного проекта. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектом.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является освоение обучающимся всех профессиональных модулей, представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

В результате обучения студентам, успешно освоившим основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) присваивается квалификация **техник**.

Заместитель директора И.Б. Перкина

ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж»

Пронумеровано, прошито и скреплено печатью
на 25
(двадцати пяти) *листах*

Зам. директора колледжа

И.Б.Перкина