

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов
давлением**

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

Профессиональный модуль
ПМ 01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением

Обучение по данному профессиональному модулю включает в себя изучение следующих междисциплинарных курсов:

- МДК01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
- МДК 01.02 Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
- МДК 01.03 Техническая эксплуатация оборудования (вариат)

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

- ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
- ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
- ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
- ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.
- ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.
- ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
- ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
- ПК 1.8. Составлять рекламацию на получаемые исходные материалы.

Формируемые компетенции ОК 1–9 и профессиональные компетенции ПК 1.1 – 1.8.

Виды учебной работы и объём учебных часов по ПМ 01

Вид учебной работы	Объём часов
Всего	395
Максимальная учебная нагрузка	290
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	218
практические занятия	72
Самостоятельная работа студента	105
Курсовой проект	-

Учебная практика	-
Производственная практика (по профилю специальности)	72

Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ01:

- МДК 01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
- МДК 01.02 Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
- МДК 01.03 Техническая эксплуатация оборудования (вариат)
- ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности) .

Содержание междисциплинарного курса МДК 01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки:

Раздел 1 Общие вопросы проектирования металлургических заводов и цехов

Тема 1.1. Проект металлургического завода.

Тема 1.2. Технологические основы проектирования прокатных цехов

Раздел 2 Методика проектирования прокатных цехов

Тема 2.1 Обоснование строительства прокатного цеха.

Тема 2.2 Исходные данные для проектирования.

Тема 2.3 Выбор технологической схемы производства проката.

Тема 2.4 Определение производительности (мощности) прокатного стана.

Тема 2.5 Выбор вспомогательного оборудования и нагревательных устройств прокатного цеха.

Тема 2.6 Определение расхода электроэнергии, топлива воды, пара, воздуха, валков, смазочных материалов, огнеупоров.

Тема 2.7 Проектные решения по охране труда и охране окружающей среды.

Тема 2.8 Организация производства и труда. Экономические показатели производства.

Тема 2.9 Выполнение проекта прокатного цеха.

Тема 2.10 Рабочая документация на строительство прокатного цеха.

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	111
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	74
практические занятия	16
Самостоятельная работа студента	37

Содержание междисциплинарного курса **МДК 01.02 Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением**

Раздел 1 Производственное предприятие и основы его организации

Введение

Тема 1.1 Характеристика производственной структуры предприятия.

Тема 1.2 Проектирование производственной структуры металлургического предприятия.

Тема 1.3 Организация управления металлургическим предприятием

Раздел 2 Производственные процессы ОМД и их организация

Тема 2.1 Сущность производственных процессов и основные принципы их организации.

Тема 2.2 Структура производственных процессов в цехе ОМД и методы повышения их производительности.

Тема 2.3 Организация производственных потоков в цехе ОМД

Тема 2.4 Сетевое планирование и управление в цехе ОМД

Раздел 3 Управление персоналом в цехе ОМД

Тема 3.1 Общие принципы управления персоналом в цехе ОМД

Тема 3.2 Психологический аспект управления персоналом

Раздел 4 Организация и оплата труда в цехе ОМД

Тема 4.1 Основы организации и оплаты труда в цехе ОМД

Тема 4.2 Тарифная система

Тема 4.3 Формы и системы оплаты труда рабочих цеха ОМД

Раздел 5 Организация производства в цехе ОМД

Тема 5.1 Организация управления качеством продукции

Тема 5.2 Оперативное планирование и управление производством

Тема 5.3 Техничко-экономические и организационные особенности прокатного производства

Раздел 6 Планирование производства и реализация продукции в цехе ОМД

Тема 6.1 Назначение и содержание системы планирования производства

Тема 6.2 Техничко-экономические нормы и нормативы как основа построения

производственных планов цеха ОМД

Тема 6.3 Организация материально-технического обеспечения производства и сбыта продукции

Раздел 7 Планирование технического развития и организации производства цеха ОМД

Тема 7.1 Планирование развития техники производства.

Тема 7.2 Планирование мероприятий по экономии сырья, материалов и топливно-энергетических затрат.

Раздел 8 Планирование себестоимости продукции, прибыли и рентабельности в цехе ОМД

Тема 8.1 Себестоимость продукции и услуг. Издержки производства.

Тема 8.2 Содержание плана по себестоимости, прибыли и рентабельности.

Раздел 9 Планирование прокатного производства

Тема 9.1 Производственная мощность прокатных станков и пути улучшения ее использования.

Тема 9.2 Планирование труда и заработной платы в прокатных цехах. Себестоимость продукции и услуг. Издержки производства.

Раздел 10 Планирование труда в цехе ОМД

Тема 10.1 Планирование повышения производительности труда

Тема 10.2 Планирование численности рабочих цеха ОМД.

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	118
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	80
практические занятия	24
Самостоятельная работа студента	38
<i>Комплексный дифференцированный зачет в 7 семестре</i>	

Содержание междисциплинарного курса **МДК 01.02 Техническая эксплуатация оборудования (вариат)**

Раздел 1 Основные понятия по организации работы в цехе обработки металлов давлением.

Тема 3.1 Правила безопасной эксплуатации оборудования.

Тема 3.2 Условия работы машин, разрушения и износ, методы и способы упрочнения деталей.

Тема 3.3 Основы теории надежности.

Тема 3.4 Организация и проведение технического обслуживания машин и агрегатов.

Тема 3.5 Общие вопросы эксплуатации.

Тема 3.6 Смазочные материалы.

Тема 3.7 Смазочные системы и оборудование.

Тема 3.8 Особенности эксплуатации типовых деталей и узлов.

Тема 3.9 Технология эксплуатации оборудования цехов обработки металлов давлением.

Тема 3.10 Производственная эксплуатация оборудования.

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	94
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	64
практические занятия	32
Самостоятельная работа студента	30
<i>Комплексный дифференцированный зачет в 7 семестре</i>	

ПП 01 Производственная практика (по профилю специальности):

Виды работ

- планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением;
- планировать грузопотоки продукции по участкам цеха;
- координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств;
- организовывать работу коллектива исполнителей;
- использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции;
- рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха
- оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию;
- составлять рекламацию на получаемые исходные материалы.

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	72
в том числе:	
практические занятия	
Самостоятельная работа студента	72
<i>Итоговая аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта в 8 семестре</i>	