

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащим**

Специальность 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

Профессиональный модуль
ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащим

Обучение по данному профессиональному модулю включает в себя изучение следующих междисциплинарных курсов:

- МДК 06.01 Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям
- МДК 06.02 Охрана труда в отрасли

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

ВПД 1 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

- 1.1 Производить перевалку валков и наладку стана.
- 1.2 Осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением в плановом и аварийном режимах.
- 1.3 Регулировать ход технологического процесса с применением автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУТП).

ВПД 2 Обслуживание технологического оборудования цеха обработки металлов давлением.

- 2.1 Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами.
- 2.2 Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты обслуживаемого оборудования.

ВПД 3 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

- 3.1 Оценивать качество исходных материалов и выпускаемой продукции.
- 3.2. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
- 3.3. Оформлять техническую, технологическую и нормативную документацию.

Формируемые компетенции ОК 1–9 и профессиональные компетенции ВПД 1 – ВПД 3.

Виды учебной работы и объём учебных часов по ПМ 06

Вид учебной работы	Объём часов
Всего	367
Максимальная учебная нагрузка	318
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	102
практические занятия	26
Самостоятельная работа студента	49
Курсовой проект	
Учебная практика	144
Производственная практика (по профилю специальности)	72

Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ 06:

- МДК 06.01 Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям
- МДК 06.02 Охрана труда в отрасли
- УП 06 Учебная практика
- ПП06 Производственная практика (по профилю специальности) .

Содержание междисциплинарного курса МДК 01.01 МДК 06.01

Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям:

Раздел 1 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащим

Тема 1.1 Основы металлургического производства чёрных металлов

Тема 1.2 Охрана труда

Тема 1.3 Основы автоматизации производства

Тема 1.4 Технология прокатного производства Технология производства сортовых и листовых профилей

Тема 1.5 Оборудование прокатного производства Стропальное дело.
Обслуживание технологического оборудования цеха обработки металлов давлением

Тема 1.6 Организация труда вальцовщика в прокатных цехах

Тема 1.7 Стандартизация и сертификация

Тема 1.8 Организация труда и рабочего места

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	104
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	70
практические занятия	20
Самостоятельная работа студента	34
<i>Экзамен в 4 семестре</i>	

Содержание междисциплинарного курса **МДК 06.02 Охрана труда в отрасли**

Раздел 1 Общие положения правил охраны труда в металлургической промышленности.

Тема 1 Общие положения правил охраны труда в металлургической промышленности.

Раздел 2 Общие требования безопасного ведения технологических процессов.

Тема 1 Требования к расположению оборудования и рабочих мест.

Тема 2 Посты, пульты и панели управления.

Тема 3 Площадки и лестницы.

Раздел 3 Требования безопасной работы с внутризаводским и внутрицеховым транспортом.

Тема 1 Общие требования безопасности.

Тема 2 Требования безопасности к электротележкам, электролафетам и электротягачам.

Тема 3 Общие требования безопасности при погрузке и выгрузке.

Раздел 4 Требования охраны труда для складского хозяйства.

Тема 1 Требования охраны труда для складского хозяйства.

Раздел 5 Требования безопасности при дроблении, измельчении и грохочение материалов.

Тема 1 Требования безопасности при дроблении, измельчении и грохочение материалов.

Раздел 6 Общие требования безопасности к использованию кислорода, азота и аргона.

Тема 1 Общие требования безопасности к использованию кислорода, азота и аргона.

Раздел 7 Электробезопасность.

Тема 1 Электробезопасность.

Раздел 8 Требования безопасности к использованию технологического оборудования.

Тема 1 Общие требования безопасности к содержанию, осмотру, ремонту и очистке технологического оборудования.

Тема 2 Требования охраны труда для ремонта основного технологического оборудования горнорудного, обогатительного и агломерационного производств.

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	47
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	32
практические занятия	6
Самостоятельная работа студента	15
<i>Комплексный дифференцированный зачет (МДК 05.02, раздел 06.02)в 7 семестре</i>	

УП 06 Учебная практика

Результатом учебной практики является освоение:

– С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности: выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (15880 Оператор поста управления), должностям служащих обучающийся должен:

иметь практический опыт участия:

- участия в перевалке рабочих валков и наладке стана;
- ведения технологического процесса производства проката с учетом исходных материалов, сортамента и показаний КИП;
- подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе;

- обслуживания технологического оборудования в процессе производства проката;
- проведения профилактического осмотра и участия в текущем ремонте технологического оборудования;
- контроля и управления качеством исходных материалов и выпускаемой продукции;

уметь:

- применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением;
- регулировать ход технологического процесса с применением АСУТП;
- подготавливать оборудование к работе;
- осуществлять пуск и остановку технологического оборудования;
- обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах;
- применять требования нормативных документов сертификации к качеству продукции;
- предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

знать:

- технологическую схему прокатного производства;
- технологические процессы производства проката;
- методику настройки оборудования и контроля за его работой;
- правила безопасной работы с подъемно-транспортным оборудованием во время перевалки валков;
- основные правила и документы системы сертификации Донецкой Народной Республики;
- методику обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства, и меры по их предупреждению и устранению;
- техническую, технологическую и нормативную документацию;
- принцип работы обслуживаемых механизмов;
- систему, периодичность и места смазки;
- виды, состав и свойства смазочных материалов;
- схемы управления обслуживаемым оборудованием;

- сортамент металла; устройство, правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования;
- электрические схемы управления обслуживаемых механизмов;
- электрослесарное дело (обеспечить последовательность овладения студентами системой профессиональных навыков и первоначальным опытом практической работы; приобретение первичных умений по электрослесарному делу).

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	144
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	144
в том числе:	
практические занятия	
Самостоятельная работа студента	144
<i>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта в 4 семестре</i>	

III 06 Производственная практика (по профилю специальности)- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (оператор прокатного производства):

Виды работ

Знакомство с предприятием

Ознакомление с организацией производства, производственной программой.

Ознакомление с основным оборудованием.

Изучение и описание одного вида технологической линии.

Ознакомление с основными техпроцессами изготовления сортовых изделий.

Изучение техпроцесса для заданной технологической линии.

Доработка техпроцесса и разработка предложений по повышению эффективности заданной линии.

ВПД 1 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

- производить перевалку валков и наладку стана;
- осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением в плановом и аварийном режимах;
- регулировать ход технологического процесса с применением автоматизированной системы управления технологическими

процессами (АСУТП).

ВПД 2 Обслуживание технологического оборудования цеха обработки металлов давлением.

- производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами;
- выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты обслуживаемого оборудования;

ВПД 3 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

- оценивать качество исходных материалов и выпускаемой продукции;
- предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции;
- оформлять техническую, технологическую и нормативную документацию.

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	72
в том числе:	
практические занятия	
Самостоятельная работа студента	72
<i>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта в 8 семестре</i>	