

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.07 Технологическое оборудование

Специальность: 15.02.08. Технология машиностроения

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Технологическое оборудование по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Место дисциплины в структуре ППССЗ.

Дисциплина ОП.07 Технологическое оборудование относится к профессиональному циклу и является общепрофессиональной дисциплиной

Цель изучения дисциплины.

Основная цель дисциплины – осуществление рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса.

Структура дисциплины.

Общие сведения о металлообрабатывающих станках.

Типовые механизмы металлообрабатывающих станков.

Металлообрабатывающие станки. Назначения. Кинематика, устройство, наладка.

Автоматизированное производство.

Подготовка металлообрабатывающих станков к эксплуатации.

Требования к результатам освоения дисциплины.

В результате изучения дисциплины студент должен:

уметь:

читать кинематические схемы;

осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;

знать:

классификацию и обозначение металлорежущих станков;

назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (далее - ЧПУ);

назначение, область применения устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (далее- РТК), гибких производственных модулей (далее -ГПМ), гибких производственных систем (далее-ГПС)

В результате изучения дисциплины студент должен обладать следующими общими компетенциями:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

В результате изучения дисциплины студент должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	<i>182</i>
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	<i>130</i>
в том числе:	
практические занятия	<i>26</i>
лабораторные работы	<i>8</i>
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	<i>52</i>
в том числе:	
внеаудиторная самостоятельная работа: работа над материалом учебника, конспектом лекций; выполнение индивидуальных заданий, творческие работы	

разных видов, поиск информации в сети Интернет, подготовка отчетов по практическим работам, докладов и сообщений; работа с дополнительной учебной и научной литературой.	
---	--

Итоговая аттестация в форме:
экзамена

Содержание программы:

Раздел 1. Общие сведения о металлообрабатывающих станках

Раздел 2. Типовые механизмы металлообрабатывающих станков

Раздел 3. Металлообрабатывающие станки. Назначение, кинематика устройства, наладка

Раздел 4. Автоматизированное производство

Раздел 5. Подготовка металлообрабатывающих станков к эксплуатации