

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.08 Технология машиностроения

Специальность: 15.02.08. Технология машиностроения

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ОП.08 Технология машиностроения по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Место дисциплины в структуре ППССЗ.

Дисциплина ОП.08 Технология машиностроения относится к профессиональному циклу и является общепрофессиональной дисциплиной

Цель изучения дисциплины.

Целями преподавания дисциплины ОП.08 Технология машиностроения являются:

– получение будущими специалистами теоретических и практических знаний методики проектирования операций механической обработки и сборки;

– освоение методики проектирования участков механических цехов;

– освоение методики оценки эффективности технологического процесса

Структура дисциплины.

Основные понятия производственного процесса, структура технологического процесса.

Точность механической обработки и качество, обрабатываемой поверхности.

Классификация технологических баз.

Основы нормирования технологических процессов.

Последовательность проектирования технологических операций механической обработки.

Виды технологических процессов производства типовых деталей

Технологические процессы сборки.

Проектирование участка механической обработки.

Требования к результатам освоения дисциплины.

В результате изучения дисциплины студент должен:

уметь:

применять методику отработки деталей на технологичность;

применять методику проектирования операций;

проектировать участки механических цехов;

использовать методику нормирования трудовых процессов;

знать:

способы обеспечения заданной точности изготовления деталей;

технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин

В результате изучения дисциплины студент должен обладать следующими общими компетенциями:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

В результате изучения дисциплины студент должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	180
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	128
в том числе:	
- теория	58
- практические занятия	40
- курсовая работа (проект)	30
Самостоятельная работа студента (всего)	52
в том числе:	
- самостоятельная работа над курсовой работой (проектом)	10
- работа с информационными источниками	32
- подготовка презентационных материалов	10
Итоговая аттестация по дисциплине в форме	экзамен

Содержание программы:

Раздел 1. Основы технологии машиностроения

Раздел 2. Обработка основных поверхностей детали

Раздел 3. Расчет норм времени

Раздел 4. Основные методы обработки

Раздел 5. Технология обработки деталей на автоматических линиях

Раздел 6. Проектирование участка механической обработки