

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.09 Технологическая оснастка

Специальность: 15.02.08. Технология машиностроения

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ОП.09
Технологическая оснастка по специальности 15.02.08 Технология
машиностроения**

Место дисциплины в структуре ППССЗ.

Дисциплина ОП.09 Технологическая оснастка относится к профессиональному циклу и является общепрофессиональной дисциплиной

Цель изучения дисциплины.

Целями преподавания дисциплины ОП.09 Технологическая оснастка являются:

– вопросы конструирования технологической оснастки и применения средства механизации и автоматизации практической деятельности.

– навыки проектирования отдельных элементов технологической оснастки.

– изучение методики проектирования технологической оснастки из отдельных ее элементов.

– изучение методики расчета технологической оснастки на точность, прочность и экономичность, научить выбирать конструкцию установочных элементов в соответствии со схемой базирования, рассчитать погрешность установки.

– навыки составления схемы действующих на заготовку сил и моментов, и расчет необходимой силы закрепления, расчет и выбор параметров привода

Структура дисциплины.

Основные понятия о приспособлениях.

Элементы приспособлений.

Приспособления для металлорежущих станков основных групп

Сборочные и контрольные приспособления для инструмента

Традиционные методы проектирования приспособлений

Автоматизированное проектирование приспособлений

Требования к результатам освоения дисциплины.

В результате изучения дисциплины студент должен:

уметь:

осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;

составлять технические задания на проектирование технологической оснастки;

знать:

назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;

схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;

приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

В результате изучения дисциплины студент должен обладать следующими общими компетенциями:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

В результате изучения дисциплины студент должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Час
Максимальная учебная нагрузка (всего)	192
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	136
в том числе:	
лекции	76
практические занятия	30
курсовой проект	30
выполнение контрольной работы	2
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	56
в том числе:	
самостоятельная работа над курсовым проектом	16
работа с информационными источниками	40
Подготовка презентационных материалов	
Итоговая аттестация в форме экзамена.	

Содержание дисциплины:

Раздел 1. Общие сведения о технологической оснастки

Раздел 2. Приспособления для закрепления заготовок и направления режущего инструмента

Раздел 3. Конструкции приспособлений для крепления заготовки и режущего инструмента

Раздел 4. Основы проектирования приспособлений