

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение  
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  
**профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических**  
**процессов изготовления деталей машин и осуществление технического**  
**контроля**

Специальность: 15.02.08. Технология машиностроения

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля по специальности 15.02.08 Технология машиностроения**

**Место профессионального модуля в структуре ПСССЗ**

Профессиональный модуль ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля относится к профессиональному циклу.

**Цель изучения профессионального модуля**

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля преследует цель:

– получение студентами теоретических знаний и практических навыков в области внедрения технологических процессов и осуществления контроля качества деталей.

**Структура профессионального модуля**

В структуру профессионального модуля входит:

– МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей  
– МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Курс изучения ПМ состоит из следующих разделов:

– обеспечение реализации технологических процессов изготовления деталей;

– соответствие режущего инструмента и приспособлений требованиям нормативно-технической документации

– теоретические и практические навыки по наладке и эксплуатации автоматизированного оборудования

– обеспечение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

**Требования к результатам освоения профессионального модуля**

В результате освоения профессионального студент должен:

иметь практический опыт:

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;

- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;

- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;

- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;

- выбирать средства измерения;

- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;

- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени; знать:
- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;
- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования

В результате освоения профессионального модуля студент должен освоить следующие компетенции:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

В результате изучения профессионального модуля студент должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Тематический план профессионального модуля ПМ. 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов	Всего часов (макс. Учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена расщепленная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 3.1	Раздел 1. Реализация технологических процессов изготовления деталей	144	96	32	48		
ПК 3.2	Раздел 2. Обеспечение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации	158	108	32	50		
ПП.03.	Производственная практика (по профилю специальности)	144					144
УП.01	Учебная практика (современные методы компьютерного проектирования)	144					144
	<b>Всего</b>	<b>590</b>	<b>204</b>	<b>64</b>	<b>98</b>		<b>288</b>

Содержание программы:

ПМ. 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей

Тема 1.1. Обработка материалов резанием

Тема 1.2. Погрешности механической обработки и методы достижения точности на стадии внедрения технологических процессов

Тема 1.3. Настройка основных механизмов станка

Тема 1.4 Основные принципы соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования

Раздел 2. Обеспечение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации

МДК 03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям  
технической документации

Тема 2.1. Точность и качество в технике

Тема 2.2. Нормирование точности размеров, а также формы и расположения  
поверхностей