

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Макеевский транспортно-технологический колледж»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по
одной или нескольким профессиям рабочих, должностям
служащих

Специальность: 15.02.08. Технология машиностроения

Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Место профессионального модуля в структуре ПССЗ

Профессиональный модуль ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих относится к профессиональному циклу.

Цель изучения профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих преследует цель:

– дать студентам основы знаний и навыков по формированию у студентов профессиональных знаний и навыков в области технической эксплуатации токарного станка.

Структура профессионального модуля

В структуру профессионального модуля входит: МДК.04.01 Обучение теоретическим основам подготовки по рабочей профессии 19149 Токарь

– Курс изучения ПМ. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих состоит из следующих разделов:

– оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при слесарной обработке

– обработка заготовок, деталей и инструментов на токарном оборудовании.

Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального студент должен:

иметь практический опыт:

- выполнения всех видов общеслесарных работ;
- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
- контроля качества выполненных работ.

уметь:

- выполнять плоскостную и пространственную разметку;
- выполнять правку, гибку, рубку и резку металла;
- выполнять опилование металла;
- выполнять сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий;
- выполнять обработку резьбовых поверхностей метчиком и плашкой;
- выполнять клепку;
- выполнять токарную обработку
- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений;
- обрабатывать детали по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;

- нарезать наружную и внутреннюю треугольную резьбу метчиком или плашкой.
 - управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 650 -2000 мм;
 - оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
 - убирать стружку;
 - выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;
 - затачивать режущие инструменты;
 - осуществлять размерный контроль.
- знать:
- правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности
 - требования к организации рабочего места;
 - основные свойства обрабатываемых материалов, инструментальных материалов, их выбор;
 - определения шероховатости, точности и их обозначение;
 - систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
 - принципы нанесения разметки, определение базовой поверхности, применяемые инструменты;
 - приемы опилования различных видов поверхностей, различать применяемые инструменты: напильники, надфили;
 - клепанные соединения, заклепки, оснастку и инструмент для клепания;
 - определение производственного и технологического процессов, операции, установки, перехода;
 - основные узлы токарных станков, их назначения, движения отдельных элементов;
 - наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений;
 - геометрию и правила заточки режущего инструмента;
 - правила подладки и проверки на точность токарных станков;
 - способы обработки цилиндрических, конических поверхностей деталей;
 - способы обработки внутренних поверхностей деталей;
 - виды и типы резьб, способы нарезания;
 - назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей;
 - назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;

В результате освоения профессионального модуля студент должен освоить следующие компетенции:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий

ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

В результате изучения профессионального модуля студент должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК 4.1 Проводить слесарную обработку деталей ПК

4.2 Выполнять работы на токарных станках

ПК 4.3 Проверять качество выполненных слесарных и токарных работ

Тематический план профессионального модуля ПМ.04

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов	Всего часов (макс. Учебная нагрузка и практики	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов				Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	
ПК 4.1	Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям	135	90			45		
ПК 4.2	Учебная практика	252	252				252	
ПП.04	Производственная практика	108	108				108	
	Всего по ПМ	495						

Содержание программы:

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Обучение теоретическим основам подготовки по рабочим профессиям

Тема 1 Основы обработки резанием

Тема 2. Основные операции и работы, выполняемые на токарном станке