

УТВЕРЖДАЮ



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ

«МАКЕЕВСКИЙ ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

по специальности среднего профессионального образования

**13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и
электромеханического оборудования (по отраслям)**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес., год начала подготовки по ОП -2026г.

на базе основного общего образования

Рассмотрен и одобрен на заседании

педагогического совета от 01.07. 2026г. протокол № 5

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			производственная	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0		2	0	11	52
II курс	35	4	0		2	0	11	52
III курс	36	4	0		2	0	10	52
IV курс	16	0	18		1	6	2	43
Всего	126	8	18		7	6	34	199

2. План учебного процесса

120

ЭЭО-2026- 1/9

2020-2026- 1/9																													
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
		Зачеты, дифференциальные зачеты, семестр	Экзамены, семестр	Всего объем образовательной программы	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа	I курс				II курс				III курс				IV курс			
					Всего занятий	в т. ч.								1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.	
						Лекции	Лабораторные	Практик	КП					16 нед	23 нед	16 нед	19 нед	16 нед	20 нед	16 нед	20 нед	16 нед	20 нед	14 нед	24 нед				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ОД.00	Общеобразовательный цикл			1476	1404	720	10	640	0		28	44	0	36	576	36,0	828	36	576	36	684	36	576	36	720	36	576	648	864
ОДБ	Базовые дисциплины	10	5																										
ОДБ.01	Русский язык		1,2	72	64	28		36			0	8	0	1,7	28	1,5	36												
ОДБ.02	Литература	1,2		108	106	52		54			0	2	0	2,3	38	3	68												
ОДБ.03	Иностранный язык	2		72	70	0		70			0	2	0	2,3	38	1,2	32												
ОДБ.04	История	1	2	136	130	84		46			0	6	0	3	48	3,6	82												
ОДБ.05	Обществознание	1,2		72	70	36		34			0	2	0	2,2	36	1,5	34												
ОДБ.06	География	2		72	70	42		28			0	2	0	2	32	1,5	38												
ОДБ.07	Физическая культура	2		72	70	12		58			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.08	Основы безопасности и защита Родины	1,2		68	66	20		46			0	2	0	2	32	1	34												
ОДБ.09	Химия	2		72	70	32	10	28			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.10	Биология	2		72	70	40		30			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.11	Математика	1	2	340	320	224		110			14	6	0	8,5	132	8	188												
ОДБ.12	Информатика	1,2		108	106	24		80			0	2	0	2	32	3,2	74												
ОДБ.13	Физика	1	2	180	160	126		34			14	6	0	4	64	4	96												
	Индивидуальный проект	2		32	32			32			0	0	0		0	1,5	32												
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	10	0	544	592	146	0	396	0			0	0					13	208	7,5	144	4	64	4	64	4	64		
СГ.01	История России	3		48	48	32		16					0					3	48										
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4,6,7		166	166	0		166					0					2	32	2	38	2	32	2	32	2	32		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	4		68	68	54		14					0							3,5	68								
СГ.04	Физическая культура	4,6,7		166	166	-4		170					0					2	32	2	38	2	32	2	32	2	32		
СГ.05	Основы бережливого производства	3		48	48	44		2					0					3	48										
	Вариативная составляющая программы																												
СГ.06	Русский язык в профессиональной деятельности	3		48	48	20		28					0					3	48										
П.00	Профессиональный учебный цикл	27	15	3704	2588	1506	26	926	50	936		90	90					23	368	28	540	32	512	32	656	32	512	648	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	6	4	878	818	532	26	260	0			24	36					17	266	18	334	4	58	5	112	3	48		
ОП.01	Инженерная графика	3		72	72	52	0	20					0					4,5	72										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ОП.02	Электротехника и электроника		4	210	192	106	16	70				6	12					6	96	5	96								
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	5		57	57	41		16					0							3	57								
ОП.04	Техническая механика		3	84	66	46	10	10				6	12					4	66										
ОП.05	Материаловедение	4		64	64	54		10					0							3,3	64								
ОП.06	Электрические машины и электропривод		5	133	115	87		28				6	12							3	57	4	58						
ОП.07	Прикладная математика	3		32	32	22		10										2	32										
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6	118	112	52		60				6	0											5	112				
ОП.09	Охрана труда	5		60	60	42		18					0							3,3	60								
ОП.10	Основы предпринимательской деятельности	7		48	48	30		18					0													3	48		
ПМ.00	Профессиональные модули	21	11	2826	1770	974	0	666	50	936		66	54		0		0	6	102	11	206	28	454	27	544	29	464	648	
ПМ.01	Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	4	3	786	512	272	0	186	50	252		18	4							0	0	10	160	9	180	10,5	172	186	
МДК.01.01	Технология ремонта, монтажа и наладки электрического и электромеханического оборудования			428	412	226		132	50			12										5	160	9	180	4,5	72	186	
Раздел 1.1 МДК.01.01	Электрическое и электромеханическое оборудование предприятий и гражданских сооружений и расчеты их элементов		6	170	160	82		44	30			6	4									5	80	4	80			186	
Раздел 1.2 МДК.01.01	Системы управления электроприводом	7		72	72	40		32																		4,5	72		
Раздел 1.3 МДК.01.01	Технология ремонта, монтажа и наладки электрического и электромеханического оборудования		6	186	180	104		56	20			6										5	80	5	100				
МДК.01.02	Основы организации работ по испытанию и диагностике электрооборудования	7		100	100	46		54					0													6	100		

1770

160

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
УП.01	Учебная практика	6		72						72															72				
ПП.01	Производственная практика	8		180						180																		180	
ПА	Экзамен по модулю		8	6								6																6	
ПМ.02	Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	5	2	578	306	174	0	132	0	252	0	12	8									4	70	6	124	7	112	186	
МДК.02.01	Планирование работ по эксплуатации, обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования		6	136	130	62	0	68	0			6	0									4	70	3	60				
МДК.02.02	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования	6		64	64	38		26					0											3	64				
МДК.02.03	Контроль соблюдения персоналом требований электробезопасности	7		52	48	30		18					4													3	48		
МДК.02.04	Электробезопасность	7		68	64	44		20					4													4	64		
УП.02	Учебная практика	6		72						72															72				
ПП.02	Производственная практика по профилю специальности	8		180						180																		180	
ПА	Экзамен по модулю		8	6								6																6	
ПМ.03	Освоение видов работ по рабочей профессии 19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3	1	415	121	51	0	70	0	288		6	0					4	64	3	57							150	
МДК.03.01	Технология работ по обслуживанию, ремонту и эксплуатации электрооборудования	4		121	121	51		70				0	0					4	64	3	57								
УП.03	Учебная практика	4		144						144		0	0								144								
ПП.03	Производственная практика	8		144						144		0	0															144	
ПА	Экзамен по модулю		8	6								6	0															6	
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок	7	2	590	548	340		196				12	30					0	0	5	96	11	176	8	160	7,5	116		
СГ.07	Основы финансовой грамотности	4		50	48	22		14					2							2,5	48								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30												
СГ.08	Экологические основы природопользования	6		42	40	20		20					2											2	40																
СГ.09	Правовые основы профессиональной деятельности	6		42	40	20		20					2											2	40																
ОП.11	Электроснабжение		6	158	144	88		56				6	8									4	64	4	80																
ОП.12	Энергосбережение	5		50	48	20		28					2		0				0			3	48																		
ОП.13	Конструкционные и электротехнические материалы	3		48	48	40		8					0		0					2,5	48																				
ОП.14	Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов		5	78	64	44		20				6	8					0				4	64																		
ОП.15	Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования	7		74	68	48		20					6													4,5	68														
ОП.16	Надежность электрооборудования	7		48	48	38		10					0													3	48														
ПМ.04	Цифровизация и автоматизация технологического процесса	2	3	457	283	137		82		144		18	12					2	38	2,7	53	3	48	4	80	4	64	150	0												
МДК.04.01	Основы автоматизации технологических процессов		6	158	144	44		36				6	8											4	80	4	64														
МДК.04.02	Схемотехника и электронные устройства/цифровые технологии		4	99	91	65		26				6	2					2	38	2,7	53																				
МДК.04.03	Измерительные технологии с использованием цифровых технологий	5		50	48	28		20				0	2									3	48																		
ПП.04	Производственная практика	8		144						144																		144													
ПА	Экзамен по модулю		8	6								6																6													
	Итого часов ГОС СПО + УП+ПП+ПА			4248	3180	1652	36	1322	50	936	0	90	90																												
	Практика			936																		0		144		0															
	Всего			5940	4584	2372	36	1962	50	936	28	134	90	576		828		576		756		576		864		576		672													
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216																								6 нед													
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой подготовки 1.1. Демонстрационный экзамен							дисциплин и МДК							576				828				576				612				576				720				576			
							учебной практики																			144								144							
							производст.практика																																		
							экзаменов							1				4				1				2				2				5				0			
							дифф.зачетов							5				5				5				4				4				6				7			

I. График учебного процесса ЭЭО-26 1/9

I. График учебного процесса ЭЭО-26 1/9																																																							
Курс	Сентябрь				Октябрь			Ноябрь							Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь			Июль				Август									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
1							16										ПА	К	К							23															ПА	К	К	К	К	9	К	К	К	К					
2							16										ПА	К	К							19												У	У	У	У			ПА	К	К	К	К	9	К	К	К	К		
3							16										ПА	К	К							21														У	У	У	У	У	У	ПА	К	К	К	К	8	К	К	К	К
4							16										К	К	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	*	*	*	*	*	*	*	*	*				

- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- К - Каникулы
- ПА - Промежуточная аттестация
- У - Учебная практика
- ПП - Производственная практика
- ГИА - Государственная итоговая аттестация
- *** - Неделя отсутствует

2. СВОДНЫЙ ГРАФИК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
Э	1. ОП.04 Техническая механика	1.ОП.02 Электротехника и электроника 2. МДК.04.01 Схемотехника и электронные устройства	1. ОП.06 Электрические машины и привод 2. ОП.14 Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	1. ОП.08 Информационные технологии в профессиональной деятельности 2. ОП.11 Электроснабжение 3. Раздел 1.1. МДК01.01 ЭЭО 4. МДК01.04 Основы автоматизации технологических процессов 5. МДК.02.01 Планирование работ по эксплуатации и обслуживанию ЭЭО		1. ПМ.01 2. ПМ.02 3.ПМ.03 4 ПМ.04
ДЗ	1.СГ.01 История России 2.КДЗ (СГ.05 Основы бережливого производства; ОП.13 Конструкционные и электро-технические	1. СГ.02Ин.язык 2.ОП.05 Материаловедение 3.СГ.03 БЖД 4. УП.05	1. ОП.03 Метрология, стандартизация и сертификация 2.ОП.09 Охрана труда 3. ОП.12 Энергосбережение 4. МДК.04.03 Измерительные	1. СГ.02 Ин. Язык 2. СГ.08 Экологические основы природопользования 3. СГ.09 Правовые основы профессиональной деятельности	1.СГ.02 Ин. язык 2.СГ.04 Физическая культура 3.ОП.10 Основы предпринимательской деятельности 4.ОП.15 Техрегулирование и контроль качества эл. и эл. мех. оборудования	1. КДЗ (ПП.01; ПП.02; ПП.03; ПП.04)

	3. ОП.01 Инженерная графика 4. СГ.06 Русский язык в профессиональн ой деятельности 5. ОП.07 Прикладная математика		использованием цифровых технологий	5. УП.02 6.МДК.02.02 Разработка документации по эксплуатации ЭЭО	СУЭП 6.КДЗ (МДК.01.02 Основы организации работ по испытанию и диагностики ЭЭО+ ОП.16 Надежность ЭО) 7.КДЗ (МДК.02.03 Контроль за соблюдением персоналом требований безопасности; МДК.02.04 Электробезопасность)	
3						

3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса.

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами,

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
- иностранного языка;
- математики;
- экологических основ природопользования;
- информатики;
- инженерной графики;
- технической механики;
- материаловедения;
- охраны труда и электробезопасности;
- безопасности жизнедеятельности;
- технического регулирования и контроля качества;

Лаборатории:

- автоматизированных информационных систем (АИС);
- электротехники;
- электроники и схемотехники;
- электрических машин и аппаратов;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- электрического и электромеханического оборудования;
- технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования;
- электроснабжения;
- сервисного обслуживания бытовых машин и приборов.

Мастерские:

- слесарно-механические;
- электромонтажные;

Спортивный комплекс

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- Актный зал.

4. Пояснительная записка

1 Нормативная база реализации ОПОП.

Нормативные правовые документы для разработки программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) (ОПО СПО), квалификация техник (далее – ППССЗ)

Содержание ППССЗ разработано на основании

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа Минпросвещения России от 27 октября 2023г. № 797 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям).

Организация и осуществление образовательной деятельности при реализации основной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности также регламентируется следующими нормативными документами:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (в последней редакции - *Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 N 732*)
2. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23 ноября 2022 г. № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»

3. Приказ Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 "О практической подготовке обучающихся»
4. Письмо Минпросвещения России от 08.04.2021 № 05-369 «Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ СПО (отдельных их частей) в форме практической подготовки»
5. Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования».
6. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями)

2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: техник.

Формы получения образования: только в профессиональной образовательной организации.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 5940 часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 3 года 10 месяцев

При реализации программы используются различные образовательные технологии, в том числе дистанционные образовательные технологии, электронное обучение.

3. Область профессиональной деятельности выпускников:

Области профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 20 Электроэнергетика, 16 Строительство и ЖКХ, 17 Транспорт, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

4. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификации техник
Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	ПМ.01 Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	осваивается

	ПМ.04 Цифровизация и автоматизация технологического процесса	
Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	ПМ.02 Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования ПМ.04 Цифровизация и автоматизация технологического процесса	осваивается
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПМ.03. Освоение видов работ по рабочей профессии 19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	осваивается

5. Организация учебного процесса

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 199 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам – 126 недели:

- общеобразовательный учебный цикл;
- социально гуманитарный учебный цикл;
- профессиональный учебный цикл.

Учебная практика и производственная практика – 26 недели.

Государственная итоговая аттестация – 6 недель.

Каникулы – 34 недели.

Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение.

Вариативная часть (около 30 процентов соответственно) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

ППССЗ предусматривает:

- 1) Общеобразовательный, социально гуманитарный учебные циклы – состоят из дисциплин.

2) Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения применяется система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32/36 академическим часам.

Учебный план предусматривает:

- нагрузку обучающихся во взаимодействии с преподавателем, все виды практик в составе модулей, консультации и самостоятельную учебную работу при освоении основной профессиональной образовательной программы;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО в очной форме в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели 5-тидневная. Начало занятий с 01 сентября. Учетными единицами учебного времени студента является академический час, учебный день, неделя, семестр, курс, год. С целью рационального использования учебного времени, оптимизации учебного процесса, нормирования нагрузки на студента проводятся пары академических часов без перерыва между ними общей продолжительностью 90 минут. Продолжительность перерывов между занятиями (парами) теоретического обучения установлены с учетом потребностей в организации активного отдыха и питания студентов, санитарно-гигиенических требований, и составляет 10 минут, большой перерыв 40 минут.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, и может проходить в следующих формах: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, практические занятия (в т.ч. семинары), лабораторные работы. Текущий контроль знаний обучающихся проводится преподавателями регулярно в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, квалификационных экзаменов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющим оценить достижения запланированных результатов обучения.

Результаты сдачи экзаменов и дифференцированных зачетов оцениваются по четырехбальной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно») и вносятся в ведомость, зачетную книжку студента.

Образовательное учреждение ГБПОУ «МТТК» проводит комплексные дифференцированные зачёты по предметам из одной предметной области (Письмо МОН ДНР № 2223/18.1-31 от 31 июля 2019 г. «Методические рекомендации Министерства образования и науки»).

Комплексные дифференцированные зачеты по специальности проводятся по следующим дисциплинам: СГ.05 Основы бережливого производства; ОП.13 Конструкционные и электро-технические материалы); по междисциплинарным комплексам МДК.02.03 Контроль за соблюдением персоналом требований безопасности; МДК.02.04 Электробезопасность; ПП.01, ПП.02 ПП.03, ПП.04

Комплексные экзамены по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) не проводятся.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрены учебная практика (8 недель), производственная практика (по профилю специальности – 18 недель). Проводится практика концентрировано и непрерывно. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основании заключенных договоров. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО составляет 34 недели, в том числе, по 2 недели в зимний период.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС, определяющими выбранную образовательную траекторию и необходимы для обеспечения получения выбранной квалификации техник:

- ПМ.01. Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования
- ПМ. 02. Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования
- ПМ. 03. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Для приобретения практического опыта, формирования профессиональных и общих компетенций при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, обеспечивающей практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Производственную практику планируется проводить в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ «МТТК» и этими организациями. Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

К основным видам учебных занятий отнесены лекции, лабораторные работы, практические и семинарские занятия. В процессе лабораторной работы или практического занятия обучающиеся выполняют одну или несколько лабораторных работ (заданий), одну или несколько практических работ (заданий) под руководством преподавателя в соответствии с изучаемым содержанием учебного материала.

Итоговые контрольные работы по дисциплинам проводятся за счет времени, отведенного на ее (их) изучение.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

На проведение консультаций отведено необходимое количество часов из времени, отведенного на работу обучающегося во взаимодействии с преподавателем. Форма проведения консультаций – групповая, индивидуальная, устная. Выделенные консультационные часы используются для проведения текущих консультаций, консультаций при подготовке к промежуточной аттестации и при подготовке к Государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена – техник.

Освоение ПМ.03 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» соответствует уровню профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателей с присвоением 2-го разряда по рабочей профессии 19861 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» в рамках ПМ.03 специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям).

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМ.01, ПМ.02, ПМ.04) и квалификационный экзамен (для ПМ.03).

Экзамен, проводимый по модулю ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 19861 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования», предполагает оценку освоенной целиком квалификации. В случаях, предусмотренных ГОС, по результатам успешного прохождения данной процедуры, выдается свидетельство о квалификации по профессии рабочего. Выдачу свидетельства организация планирует исходя из того, что она имеет лицензию на реализацию программы профессионального обучения, программу профессионального обучения и соответствия результатов освоения профессионального модуля требованиям установленным квалификационными требованиями.

По профессиональному модулю ПМ.01 «Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования» предусмотрено выполнение курсовых проектов Раздел 1.1 МДК.01.01 Электрическое и электромеханическое оборудование предприятий и гражданских сооружений и расчеты их элементов (6 семестр), курсовая работа в МДК.01.03 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования (семестр), Раздел 1.3 МДК.01.01 Технология ремонта, монтажа и наладки электрического и электромеханического оборудования (6 семестр).

Выполнение курсового проекта и курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям и общепрофессиональным дисциплинам и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе предусмотрено использование активных и интерактивных форм проведения занятий.

6. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением обучающимися среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям).

При формировании общеобразовательного цикла учебного плана ППССЗ, исходили из того, что нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 52 недели из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) -39 недель;
- промежуточная аттестация - 2 недели;
- каникулярное время - 11 недель.

На данный цикл выделено 1476 часов, он состоит из 13 учебных дисциплин. Кроме того, в учебный план включен элективный курс по учебной исследовательской и проектной деятельности.

Распределение учебного времени по дисциплинам:

	Наименование дисциплин	Нагрузка ,ч
ОДБ.01	Русский язык	72
ОДБ.02	Литература	108
ОДБ.03	Иностранный язык	72
ОДБ.04	История	136
ОДБ.05	Обществознание	72
ОДБ.06	География	72
ОДБ.07	Физическая культура	72
ОДБ.08	Основы безопасности и защита Родины	68
ОДБ.09	Химия	72
ОДБ.10	Биология	72
ОДБ.11	Математика	340
ОДБ.12	Информатика	108
ОДБ.13	Физика	180
	Индивидуальный проект	32

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Методическими рекомендациями по реализации основной образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих, а также специалистов среднего звена на базе основного общего образования с учетом требований соответствующих государственных образовательных стандартов (Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования(в последней редакции -ПриказМинпросвещения России от 12.08.2022 N 732)

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится до 50 процентов учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения. Самостоятельная внеаудиторная работа может быть организована в форме индивидуального учебного проекта.

Углубление и расширение знаний и умений, полученных студентами при освоении дисциплин общеобразовательного цикла осуществляется за счет других циклов: общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного цикла, а также

средствами отдельных дисциплин профессионального цикла.

ОО СПО, осуществляющие реализацию ООП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, оценивают качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППССЗ в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину.

Комплексные дифференцированные зачеты по специальности проводятся по следующим дисциплинам: по дисциплинам из областей

- «Обществознание»: ОДБ. 04 «История», ОДБ.5 «Обществознание»
- «Естествознание»: ОДБ.09 «Химия», ОДБ.10 «Биология»; ОДБ.06 «География»,
- «Русский язык и литература», и «Иностранные языки» : ОДБ.02 «Литература» и ОДБ.03 «Иностранный язык»;
- «Физическая культура, экология и Начальная военная подготовка/медико-санитарная подготовка – Основы безопасности жизнедеятельности»: ОДБ.07 «Физическая культура», ОДБ.08 «Основы безопасности и защиты Родины»;
- «Математика и информатика»: ОДБ.11 «Математика», ОДБ.1.2 «Информатика», ОДБ.13 «Физика».

Экзамены проводят по учебным дисциплинам ОДБ.01 «Русский язык», ОДБ.04 «История», ОДБ.11 «Математика», ОДБ.13 «Физика».

Обучающиеся по образовательным программам СПО, не имеющие среднего общего образования, вправе пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования и при успешном прохождении которой им выдается аттестат о среднем общем образовании.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам»).

ОО СПО разрабатывают и утверждают учебные планы, предусматривающие выполнение основной образовательной программы среднего общего образования в полном объеме.

ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж», осуществляющий реализацию ООП СПО (ППССЗ) на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, совместно с другими участниками образовательных отношений разрабатывает рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин на основе Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин.

В рабочих программах уточняют содержание обучения, в том числе изучаемое углубленно с учетом его значимости для освоения ООП СПО (ППССЗ) и специфики конкретной специальности; последовательность изучения материала, распределение часов по разделам и темам,

лабораторные и практические занятия, тематику рефератов, самостоятельную внеаудиторную работу обучающихся, включая выполнение индивидуальных проектов, формы и методы текущего контроля и оценки учебных достижений, промежуточной аттестации студентов, рекомендуемые учебные пособия и др.

Изменения, внесенные ГБПОУ «МТТК» в рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин, фиксируют в пояснительных записках к этим программам.

7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) составляет 1296 часов.

Из них ПМ.04 Цифровизация и автоматизация технологического процесса – 421 час;

ДПБ Дополнительный профессиональный блок – 590 часов.

Количество часов на освоение Социально-гуманитарного цикла увеличено на 96 часов:

– введение дисциплины СГ.06 Русский язык в профессиональной деятельности – 48 часов;

увеличение часов дисциплин стандарта СГ.03 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» - 48 часов.

Количество часов на освоение цикла ОП.00 «Общепрофессиональные дисциплины» увеличено на 189 часа:

за счет увеличения часов на дисциплины:

ОП.02 Электротехника и электроника – 48 часов;

ОП.06 Электрические машины и электропривод – 48 часов

ОП.08 Информационные технологии в профессиональной деятельности - 48 часов;

ОП.11 Электроснабжение – 45 часов;

8. Порядок аттестации обучающихся

Порядок аттестации

Формами промежуточной аттестации являются: дифференцированные зачёты, экзамены, экзамен квалификационный.

Экзамены распределены следующим образом: 1 курс: экзамены 2 нед./26 часов (5 экзаменов (1+4))

2 курс: экзамены 2 нед./18 часов (3 экзамена (1+2))

3 курс: экзамены 2 нед./42 часа (7 экзамена (2+5))

4 курс: экзамены 1 нед./24 часа (4 экзамена (0+4))

Промежуточная аттестация проводится за счёт времени, отведённого на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Экзамены проводятся в день, свободный от занятий.

Экзамен квалификационный проводится после изучения теоретического материала профессионального модуля и прохождения практик.

Всего по программе предполагается:

38 дифференцированных зачета (без учета дисциплины Физическая культура)

19 экзаменов

2 экзамен квалификационный

Государственная итоговая аттестация

На государственную итоговую аттестацию предусмотрено 6 недель.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации техник.

Заместитель директора



И.Б. Перкина

ГБПОУ «Макеевский транспортно-
технологический колледж»

Пронумеровано, прошито и
скреплено печатью
на 20

(двадцать) листах

Зам. директора

Перкина

И.Б.Перкина

