

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «Макеевский
транспортно-технологический колледж»
С.А. Бондаренко
2026г.
Приказ № 190 от 01.07.2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«МАКЕЕВСКИЙ ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

по специальности среднего профессионального образования

23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (автомобильный транспорт)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник электромеханик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический профиль

Рассмотрен и одобрен на заседании
педагогического совета от 01.07. 2026г. протокол № 5

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	33	4	2		2		11	52
III курс	36	4			2		10	52
IV курс	16	0	18		1	6	2	43
Всего	124	8	20		7	6	34	199

2. План учебного процесса

ЭТЭА-2026 - 1/9

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
		Зачеты, дифференциальные зачеты, семестр	Экзамены, семестр	Всего объем образовательной программы	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа	I курс				II курс				III курс				IV курс			
					Всего занятий	в т. ч.								1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.								
						Лекции	Лабораторные	Практик	КП					16 нед	23 нед	16 нед	17 нед	16 нед	20 нед	16 нед	18 нед								
														576	828	576	612	576	720	576	648								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ОД.00	Общеобразовательный цикл			1476	1404	722	10	640	0		28	44	0	36	576	36,0	828	36	576	36	612	36	576	36	720	36	576	688	
ОДБ	Базовые дисциплины	10	5																										
ОДБ.01	Русский язык		1,2	72	64	28		36			0	8	0	1,7	28	1,5	36												
ОДБ.02	Литература	1,2		108	106	52		54			0	2	0	2,3	38	3	68												
ОДБ.03	Иностранный язык	2		72	70	0		70			0	2	0	2,3	38	1,2	32												
ОДБ.04	История	1	2	136	130	84		46			0	6	0	3	48	3,6	82												
ОДБ.05	Обществознание	1,2		72	70	36		34			0	2	0	2,2	36	1,5	34												
ОДБ.06	География	2		72	70	42		28			0	2	0	2	32	1,5	38												
ОДБ.07	Физическая культура	2		72	70	12		58			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.08	Основы безопасности и защита Родины	1,2		68	66	20		46			0	2	0	2	32	1	34												
ОДБ.09	Химия	2		72	70	32	10	28			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.10	Биология	2		72	70	40		30			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.11	Математика	1	2	340	320	224		110			14	6	0	8,5	132	8	188												
ОДБ.12	Информатика	1,2		144	142	62		80			0	2	0	3	48	4	94												
ОДБ.13	Физика	1	2	144	124	90		34			14	6	0	3	48	3,2	76												
	Индивидуальный проект	2		32	32			32			0	0	0		0	1,5	32												
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл			598	588	144	0	444	0			0	10					15	232	11	136	5	76	4	80	4	64		
СГ.01	История России	3		56	48	32		16					8					3	48										
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4,6,7		178	178	0		178					0					2	32	2	34	2,5	40	2	40	2	32		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	4		68	68	48		20					0						4	68									
СГ.04	Физическая культура	4,6,7		174	174	4		170					0					2	32	2	34	2,5	36	2	40	2	32		
СГ.05	Основы финансовой грамотности			36	36	20		16					0					2,3	36										
СГ.06	Основы бережливого производства	3		36	36	20		16					0					2,3	36										
	Вариативная составляющая программы	3																											
СГ.07	Русский язык в профессиональной деятельности	3		50	48	20		28					2					3	48										
П.00	Профессиональный учебный цикл			3650	2472	1562	36	806	50		24	72	50					21	344	25	476	31	500	32	640	32	512	688	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		0/15/4	1281	1219	793	36	356	0		10	30	22					18	286	20	385	20	324	8	160	4	64		
ОП.01	Инженерная графика	4	-/ДЗ	98	98	2		62					0					3	48	3	50								
ОП.02	Техническая механика		3	72	64	44	10	10			2	6	0					4	64										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ОП.03	Электротехника и электроника		4	144	132	82	16	34			2	6	4					4	64	4	68								
ОП.04	Материаловедение	4		51	51	39		12					0							3	51								
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	6		40	40	30		10					0											2	40				
ОП.06	Правовые основы профессиональной деятельности	3		44	38	28		10					6					2,5	38										
ОП.07	Охрана труда	7		64	64	46		18					0													4	64		
	Вариативная составляющая программы																												
ОП.08	Устройство и эксплуатация автомобилей и тракторов		4	158	146	106		40			2	6	4							4	66	5	80						
ОП.09	Двигатели автомобилей и тракторов		4	78	66	46		20			2	6	4							4	66								
ОП.10	Основы автоматики	5		48	48	46		2					0									3	48						
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6		120	120	44		76					0											6	120				
ОП.12	Конструкционные и электротехнические материалы	3		36	36	28		8					0					2	36										
ОП.13	Схемотехника	5		48	48	40		8					0									3	48						
ОП.14	Промышленная электроника и МПТ		4	96	84	58		26			2	6	4					2	36	3	48								
ОП.15	Измерительные технологии	5		48	48	46		2					0									3	48						
ОП.16	Электрические машины	5		100	100	80	10	10					0							2	36	4	64						
ОП.17	Математические методы в проф. деятельности	5		36	36	28		8					0									2	36						
ПМ.00	Профессиональные модули			2369	1253	769	0	450	50	1008	14	42	28		0		0	3,5	58	5	91	11	176	24	480	28	448	688	
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и автоматики на транспорте			957	755	473	0	276	30	144	6	18	10							3	51	11	176	17	340	12	188	152	
МДК.01.01	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт изделий транспортного электрооборудования и автоматики			675	755	473	0	276	30		6	18	10					0	3	51	11	176	17	340	12	188	152		
Раздел 1.1 МДК.01.01	Электрооборудование автомобилей и тракторов	7		240	240	126		84	30				0									6	96	4	80	4	64		
Раздел 1.2 МДК.01.01	ТО и ремонт электрооборудования автомобилей и тракторов	7		176	176	122		54					0										5	100	5	76			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Раздел 1.3 МДК.01.01	Организация технической эксплуатации автомобилей		5	143	131	81		50			2	6	4							3	51	5	80						
Раздел 1.4 МДК.01.01	Электронные и микропроцессорные системы автотранспортных средств (вариатив)		6	92	80	72		44			2	6	4											4	80				
МДК.01.02	Контроль выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики		7		130	128	72	44					2											4	80	3	48		
ПП.01	Производственная практика		8		144	144				144																		144	
	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
ПМ.02	Разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте			504	240	142	0	70	20	252	2	6	4									0	0	3	60	11	180	116	
МДК.02.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики		7		188	184	118	0	46	20	252		4										3	60	8	124	116		
Раздел 2.1 МДК.02.01.	Основы проектирования АТП и СТО		7		126	124	78		26	20			2											3	60	4	64		
Раздел 2.2 МДК.02.01	Основы проектирования технологических процессов производства и ремонта транспортного электрооборудования		7		62	60	40		20				2													4	60		
МДК.02.02	Оформление конструкторской и технологической документации		7		56	56	24	0	24				0													3	56		
УП.02	Учебная практика		6		144					144																			
ПП.02	Производственная практика по профилю специальности		8		108					108																		108	
	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
ПМ.03	Диагностирование деталей, узлов и систем транспортного электрооборудования и автоматики			202	80	54	0	26	0	108	2	6	6													5	80	116	
МДК.03.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики		7		86	80	54		26				6													5	80		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ПП.03	Производственная практика по профилю специальности	8		108						108																		108	
	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
ПМ.04	Организация деятельности коллектива исполнителей			238	80	32	0	48	0	144	2	6	6									0	0	3,6	80	0	0	152	
МДК.04.01	Организация работы подразделения организации и управления ею	6		86	80	32		48					6											3,6	80				
ПП.04	Производственная практика по профилю специальности	8		144						144																		144	
	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих			468	98	68	0	30	0	360	2	6	2						3,5	58	2	40						152	
МДК.05.01	Обучение теоретическим основам подготовки по рабочей профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	4		100	98	68		30					2						3,5	58	2	40							
УП.05	Учебная практика	4		144						144												144							
ПП.05	Производственная практика	4,8		216						216												72						144	
	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
	Итого часов ГОС СПО + УП+ПП+ПА			4248	3060	1706	46	1250	50	1008	24	66	50																
	Практика			1008																		0		144		0			
	Всего			5940	4464	2428	46	1890	50	1008	52	116	50	576		828		576		828		576		864		576		648	
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216																								6 нед	
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой подготовки 1.1. Демонстрационный экзамен							Всего	дисциплин и МДК						576		828		576		612		576		720		576			
								учебной практики								0				144				144				0	
								производст.практика												72								688	
								экзаменов						1		3		2		2		2		2		0		3	
								дифф.зачетов						3		7		3		7		5		5		8		1	
								зачетов						0		0		1		2		1		1		0		0	

График учебного процесса ЭТЭА-2026-1/9

График учебного процесса 31.04.2020-179																																																							
Курса	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
1							16										ПА	К	К							23																ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
2							16										ПА	К	К							17												У	У	У	У	ПП	ПП	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
3							16										ПА	К	К							20														У	У	У	У			ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К
4							16										К	К	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА			

- Обучение по дисциплинам и дисциплинарным курсам
- К - Каникулы
- ПА - Промежуточная аттестация
- У - Учебная практика
- ПП - Производственная практика
- ГИА - Государственная итоговая аттестация
- *** - Недели отсутствуют в учебном плане

СВОДНЫЙ ГРАФИК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
Э	1 ОП.02Техническая механика	1. ОП.03 Электротехника и электроника 2. ОП.14 Промышленная электроника и МПТ Двигатели автомобилей и тракторов 3.ОП.09Двигатели автомобилей и тракторов	1.МДК.01.01. Раздел1.3 Организация тех. эксплуатации автомобилей 2. ОП.08Устройство и эксплуатация автомобилей и тракторов	1. МДК.01.01. Раздел1.4 Электронные и микропроцессорные системы автотранспортных средств		1. ПМ01 2.ПМ.02 3.ПМ.03 4. ПМ04 5.Э ПМ05
ДЗ	1. СГ.01 История России 2. КДЗ (СГ.05Основы финансовой грамотности + СГ.06 Основы бережливого производства + ОП.06Правовые основы профессиональной деятельности) 3. Русский язык в профессиональной деятельности 4. Конструкционные и электротехнические материалы	1. СГ.02Иностранный язык 2.ОП.01 Инженерная графика 3.МДК.05.01 Обучение теоретическим основам подготовки по рабочей профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей 4.СГ.03 Безопасность жизнедеятельности 5. КДЗ (УП 05 + ПП.05) 6. Материаловедение	1.ОП.16 Электрические машины 2. ОП.13Схемотехника 3.ОП.16 Измерительные технологии 4.ОП.17 Математические методы в проф. деятельности 5. ОП.10 Основы автоматики	1.СГ.02 Иностранный язык 2. ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности 3.ОП.05Метрология, стандартизация и сертификация 4. МДК.04.01 Организация работы подразделения организации и управления ею 5.УП 02 (ИКТ)	1.СГ.02 Иностранный язык 2.ОП.07Охрана труда 3.МДК 02.01Участие в разработке технолог. процессов производства и ремонта изделий транспортного эл.оборудования и автоматики 4.КДЗ (МДК.01.01 Р.1.1. Электрооборудование автомобилей+ Р.1.2 ТОиР электрооборудования автомобилей) 5. СГ.04Физическая культура 6. МДК01.02 Контроль выполнения работ ТО и Р ЭО и автоматики 7. МДК.03.01 Диагностирование деталей, узлов и систем трансп. эл.оборуд. и автоматики 8. МДК.02.02 Оформление конструкторской и технологической документации	1.КДЗ (ПП.01+02+03+04+05)
З		1.СГ.04 Физическая культура		1.СГ.04 Физическая культура		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

№	Наименование
1.	Кабинеты:
	Кабинет математики
	Кабинет социально-экономических дисциплин
	Кабинет филологических дисциплин
	Кабинет литературы
	Кабинет иностранного языка
	Кабинет информатики
	Кабинет инженерной графики
	Кабинет истории
	Кабинет географии
	Кабинет электрических машин
	Кабинет экологии и охраны окружающей среды
	Кабинет биологии
	Кабинет технического регулирования и контроля качества, метрологии, стандартизации и сертификации
	Кабинет технической механики
	Кабинет материаловедения
	Кабинет права
	Кабинет охраны труда
	Кабинет безопасности жизнедеятельности

	Кабинет экономической теории, менеджмента, финансов, денежного обращения и кредита
	Кабинет экономики и анализа финансово-хозяйственной деятельности
	Кабинет технологии и оборудования производства электротехнических изделий
2.	Лаборатории:
	Лаборатория физики
	Лаборатория электротехники и электронной техники
	Лаборатория технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования
	Лаборатория электроэнергетических систем транспортного электрооборудования
	Лаборатория электрических машин и аппаратов
	Лаборатория автоматических информационных систем
	Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности
	Лаборатория органической, аналитической физической и коллоидной химии
3.	Мастерские:
	слесарно-механические, гараж
4.	Спортивный комплекс:
	спортивный зал
	открытая спортивная площадка
5.	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Макеевский транспортно-технологический колледж» по специальности среднего профессионального образования 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (автомобильный транспорт) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18 марта 2024г. № 169, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации, рег.№ 77979 от 24 апреля 2024г., федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 июня 2012 г., регистрационный N. 24480), с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 декабря 2014 г. № 1645 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 9 февраля 2015 г., регистрационный N• 35953), от 31 декабря 2015 г. № 1578 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 9 февраля 2016 г., регистрационный N. 41020), от 29 июня 2017 г. № 613 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 июля 2017 г., регистрационный N. 47532), приказами Министерства просвещения Российской Федерации от 24 сентября 2020 г. N 519 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2020 г., регистрационный № 61749), от 11 декабря 2020 г. № 712 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 декабря 2020 г., регистрационный N 61828), от 12 августа 2022 г. N 732 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 сентября 2022 г., регистрационный № 70034) и от 27 декабря 2023 г. № 1028 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 февраля 2024 г., регистрационный N. 77121).

4.2 Организация учебного процесса предполагает:

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой специальности.

Обучение по образовательной программе в образовательной организации осуществляется в очной, очно-заочной и заочной формах обучения. При реализации образовательной программы образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии должны предусматривать возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

Реализация образовательной программы осуществляется образовательной организацией как самостоятельно, так и посредством сетевой формы.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

Воспитание обучающихся при освоении ими образовательной программы осуществляется на основе включаемых в образовательную программу рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы, разрабатываемых и утверждаемых с учетом включенных в соответствующую примерную образовательную программу, включенную в реестр примерных образовательных программ (далее — ПОП), примерной

рабочей программы воспитания и примерного календарного плана воспитательной работы.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации.

Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения вне зависимости от применяемых образовательных технологий составляет:

на базе среднего общего образования — 2 год 10 месяцев;

на базе основного общего образования — 3 года 10 месяцев.

Срок получения образования по образовательной программе в заочной форме обучения вне зависимости от применяемых образовательных технологий составляет 3 года 3 месяца.

При обучении по индивидуальному учебному плану срок получения образования по образовательной программе вне зависимости от формы обучения составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения.

При обучении по индивидуальному учебному плану обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок получения образования может быть увеличен не более чем на 1 год по сравнению со сроком получения образования для соответствующей формы обучения.

Для определения объема образовательной программы образовательной организацией может быть применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32 — 36 академическим часам (ст. 14 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»).

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 17 Транспорт.

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы, в академических часах
Дисциплины, междисциплинарные курсы	Не менее 2052
Практика	Не менее 900
Государственная итоговая аттестация	216
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	4464

Образовательная программа включает:

социально-гуманитарный цикл;

общепрофессиональный цикл;

профессиональный цикл

- начало занятий на всех курсах обучения - 1 сентября;
- окончание - в соответствии с графиком учебного процесса;

- продолжительность учебной недели - пятидневная;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю;
- общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период;
- продолжительность занятий - 1 час 30 мин. (без перерыва);
- дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях;
- после изучения модуля ПМ.05 и выполнения работ по рабочей профессии обучающемуся присваивается квалификация 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» 2 разряда;
- текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных и самостоятельных работ, семинарских занятий, защиты практических и лабораторных работ, учебных проектов, курсовых проектов;
- учебная практика, практика производственная и преддипломная практика проводятся концентрированно;
- на промежуточную аттестацию учебным заведениям отводится 7 недель, система оценок 5-ти балльная.

4.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (автомобильного транспорта) среднего профессионального образования сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательный цикл подготовки сформирован на основании федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 июня 2012 г., регистрационный N. 24480), с изменениями, рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования письмо Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2024 г. N 05-1971.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час) распределено на изучение базовых учебных дисциплин с учетом направления подготовки по специальности СПО в соответствии с Рекомендациями.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов (комплексных дифференцированных зачетов), экзаменов.

Экзамены проводятся по русскому языку, а также по дисциплинам, рекомендованным для проведения ВПР – математика и физика - в письменной форме.

Количество часов, отводимых на проведение практических занятий и лабораторных работ, определено как процентное соотношение количества практических занятий и лабораторных работ по отношению к количеству часов учебной дисциплины.

4.4 Формирование вариативной части ОПОП

Инвариантная часть ОПОП по специальности 23.02.05 составляет не менее 2052 часа, вариативная часть – 1188 часа.

Объем обязательной части без учета объема государственной итоговой аттестации должен составлять не более 70 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы объемом не менее 30 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, направлена на дальнейшее развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями рынка труда субъекта Российской Федерации, а также с учетом требований цифровой экономики.

Образовательная программа разрабатывается образовательной организацией в соответствии с ФГОС СПО с учетом ПОП и предполагает освоение следующих видов деятельности:

- выполнение технического обслуживания и ремонта электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта);
- разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта);
- проведение диагностирования электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта);
- организация деятельности коллектива исполнителей.

Образовательная организация при необходимости самостоятельно формирует виды деятельности в рамках вариативной части.

Вариативная часть составляет около 30 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, составляет 1188 часов и распределяется следующим образом:

- количество часов на освоение цикла СГ увеличено на 66 часов за счет:
- введения дисциплины СГ.07 «Русский язык в профессиональной деятельности» - 50 часов;
- количество часов на освоение цикла ОП увеличено на 780 часов за счет введения дисциплин:
- ОП.08 – Устройство и эксплуатация – 162 часа
автомобилей и тракторов

– ОП.09	– Двигатели автомобилей и тракторов	– 82 часа
– ОП.10	– Основы автоматики	– 48 часов
– ОП.11	– Информационные технологии в профессиональной деятельности	– 120 часов
– ОП.12	– Конструкционные электротехнические материалы	и – 36 часов
– ОП.13	– Схемотехника	– 48 часов
– ОП.14	– Промышленная электроника и МПТ	100 часов
– ОП.15	– Измерительные технологии	– 48 часов
– ОП.16	– Электрические машины	100 часов
– ОП.17	– Математические методы в профессиональной деятельности	– 36 часов

количество часов на освоение профессиональных модулей ПМ увеличено на:

98 часов за счет введения ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»;

108 часов практики ПП.05

132 часа за счет введения раздела 1.4 МДК.01.01 «Электронные и микропроцессорные системы автотранспортных средств»;

увеличения объема часов стандарта МДК.01.02 на 20 часов.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов (далее — учебные циклы) выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На проведение учебных занятий и практики должно быть выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программа в очной форме обучения и не менее 10 процентов — в заочной форме обучения.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой образовательной организацией, и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения не может быть менее 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) — не менее 48 академических часов, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина «Физическая культура» должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Электротехника и электроника», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Охрана труда», «Правовое обеспечение профессиональной деятельности».

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными пунктом 2.4 ФГОС СПО, а также дополнительными видами деятельности, сформированными образовательными организациями самостоятельно. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. Объем профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды — учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся колледжем при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно. Учебным планом предусматривается производственная практика в количестве 28 недель (1008 часов), в том числе: учебная практика - 8 недель, производственная практика - 20 недель. Государственная (итоговая) аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, на которую отводится 6 недель.

При реализации профессиональной образовательной программы по специальности предусматривается выполнение курсовых работ по следующим междисциплинарным курсам: МДК 01.01 «Электрооборудование автомобилей и тракторов» (7 семестр), МДК.02.01 «Основы проектирования АТП и СТО» (7 семестр).

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции. Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее — ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3.3. Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями (далее — ПК), соответствующими видам деятельности

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности
выполнение технического обслуживания и ремонта электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	ПК 1.1. Осуществлять эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт изделий электрооборудования и автоматики. ПК 1.2. Осуществлять контроль выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики.
разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому	ПК 2.1. Разрабатывать технологические процессы технического обслуживания и ремонта деталей и узлов электрооборудования в соответствии с нормативной документацией.
обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	ПК 2.2. Оформлять конструкторскую и технологическую документацию.

проведение диагностирования электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	ПК 3.1. Определять техническое состояние деталей, узлов и изделий электрооборудования и автоматики. ПК 3.2. Производить дефектовку деталей и узлов электрооборудования и автоматики. ПК 3.3. Прогнозировать техническое состояние изделий электрооборудования и автоматики.
организация деятельности коллектива исполнителей	ПК 4.1. Планировать и организовывать производственные работы коллектива исполнителей. 4.2. Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасным условий труда. ПК 4.3. Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) и практикам должна обеспечивать выпускнику освоение всех компетенций, установленных образовательной программой.

Обучающиеся, осваивающие образовательную программу, осваивают профессию рабочего, должность служащего (одну или несколько) в соответствии с перечнем профессии рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение.

4.5 Порядок аттестации обучающихся

4.5.1 Формы проведения промежуточной аттестации

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для

государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация планируется не более 1 недели в семестр для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся.

Администрация учебного заведения определяет перечень дисциплин по каждой форме аттестации, который отражается в графе 3 плана учебного процесса (ОПОП СПО).

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация учебного заведения.

Итогом освоения профессионального модуля (ПМ) основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) является готовность к выполнению соответствующего вида (видов) деятельности и обеспечивающих его (их) общих и профессиональных компетенций.

Итоговой формой контроля по ПМ является экзамен. Он проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций в соответствии с ФГОС СПО.

Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

4.5.2 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «техник- электромеханик».

Государственная (итоговая) аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и работодателей.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является освоение обучающимся всех профессиональных модулей, представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Заместитель директора



И.Б.Перкина

ГБПОУ «Макеевский транспортно-
технологический колледж»

Пронумеровано, прошито и
скреплено печатью

на 18

(восемнацати) листах

Зам. директора

Пеев

И.Б.Перкина

