



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «Макеевский
транспортно-технологический колледж»

С.А. Бондаренко

2026г.

Приказ № 190 от 01.07.2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«МАКЕЕВСКИЙ ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

по специальности среднего профессионального образования

22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 3 года и 10 мес., год начала подготовки по УП -2026г.
на базе основного общего образования

Рассмотрен и одобрен на заседании
Педагогического совета от 01 июля 2026г. протокол № 5

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0			2		11	52
II курс	35	4			2		11	52
III курс	37	4			2		10	52
IV курс	16	0	17		2	6	2	43
Всего	127	8	17		8	6	34	199

2. План учебного процесса 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве

ОМД-26 1/9

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
		Зачеты, дифференциальные зачеты, семестр	Экзамены, семестр	Всего объем образовательной программы	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа	I курс				II курс				III курс				IV курс			
					Всего занятий	в т. ч.								1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.			
						Лекции	Лабораторные	Практик	КП					16 нед	23 нед	16 нед	19 нед	16 нед	20 нед	16 нед	13 нед	24							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ОД.00	Общеобразовательный цикл			1476	1404	734	10	640	0		28	42	0	36	576	36,0	828	36	576	36	684	36	576	36	720	36	576	636	
ОДБ	Базовые дисциплины	10	5																										
ОДБ.01	Русский язык		2	72	64	28		36			2	6	0	1,7	28	1,5	36												
ОДБ.02	Литература	1,2		108	106	52		54			0	2	0	2,3	38	3	68												
ОДБ.03	Иностранный язык	2		72	70	0		70			0	2	0	2,3	38	1,2	32												
ОДБ.04	История	1	2	136	130	84		46			0	6	0	3	48	3,6	82												
ОДБ.05	Обществознание	1,2		72	70	36		34			0	2	0	2,2	36	1,5	34												
ОДБ.06	География	2		72	70	42		28			0	2	0	2	32	1,5	38												
ОДБ.07	Физическая культура	2		72	70	12		58			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.08	Основы безопасности и защита Родины	1,2		68	66	20		46			0	2	0	2	32	1	34												
ОДБ.09	Химия	2		144	142	32	10	28			0	2	0	3,5	54	3,8	88												
ОДБ.10	Биология	2		72	70	40		30			0	2	0	2	32	2	38												
ОДБ.11	Математика	1	2	232	212	224		110			14	6	0	5,5	88	5,4	124												
ОДБ.12	Информатика	1,2		144	142	24		80			0	2	0	3,5	54	4	88												
ОДБ.13	Физика	1	2	180	160	140		34			14	6	0	4	64	4	96												
	Индивидуальный проект	2		32	32			32			0	0	0		0	1,5	32												
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	6	1	606	584	172	0	416	0		2	6	14					11	176	8	152	4	64	6	120	5	72		
СГ.01	История России		3	76	64	42		22			2	6	4					4	64										
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	7		178	178	0		178										2	32	2	38	2	32	2	40	2,5	36		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	4		78	76	56		20					2							4	76								
СГ.04	Физическая культура	7		178	178	10		170										2	32	2	38	2	32	2	40	2,5	36		
СГ.05	Основы финансовой грамотности	3		52	48	44		4					4					3	48										
	Вариативная составляющая программы																												
СГ.06	Русский язык в профессиональной деятельности	6		44	40	20		22					4											2	40				
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	7	6	1548	1438	828	44	528	30		16	48	42					19	304	26	494	22	352	8	160	8	128		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ОП.01	Основы металлургического производства		3	76	64	34	0	30			2	6	4					4	64										
ОП.02	Материаловедение	4		80	76	46	0	30					4							4	76								
ОП.03	Теплотехника		5	140	128	60		38	30		2	6	4									8	128						
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6	152	140	65		78			2	6	4									5	80	3	60				
ОП.05	Инженерная графика	5		109	105	45	0	60					4							3	57	3	48						
ОП.06	Техническая механика		3	76	64	40		24			2	6	4					4	64										
ОП.07	Электротехника		4	131	121	91	10	20			2	6	2					4	64	3	57								
ОП.08	Охрана труда и бережливое производство	7		50	48	20		28					2												3	48			
ОП.09	Основы обработки металлов давлением		4	124	114	80	16	18			2	6	2							5	114								
ОП.10	Основы термической обработки металлов и сплавов		4	124	114	80	14	20			2	6	2							5	114								
ОП.11	Экономика и управление		5	144	134	70		64			2	6	2							2	38	5	96						
ОП.12	Метрология, стандартизация, сертификация	4		56	56	34		14					0					3,5	56										
ОП.13	Химические и физико-химические методы анализа	3		58	56	34		14					2					3,5	56										
ОП.14	Основы промышленного водоснабжения и промвентиляции	7		84	80	40	4	36			2		2												5	80			
ОП.15	Современные системы автоматизированного компьютерного проектирования	6		62	60	39		24					2										3	60					
ОП.16	Математические методы в профессиональной деятельности	4		40	38	28		10					2							2	38								
ОП.17	Экология металлургического производства	6		42	40	22		20					2										2	40					
ПМ.00	Профессиональные модули	10	10	2094	1110	690	4	374	50	900	14	48	14		0		0	6	96	2	38	10	160	22	440	23	376	636	
ПМ.01	Обеспечение работоспособности оборудования прокатного производства	4	4	528	388	219	0	148	20	108	6	12	10					3	48		0	4	64	5	100	11	176	116	
МДК.01.01	Менеджмент	5		66	64	34		30					2									4	64						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
МДК.01.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	3		50	48	34		14					2						3	48									
МДК.01.03	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки		7	100	88	56		34			2	6	4											2	40	3	48		
МДК.01.04	Техническая эксплуатация оборудования	7		66	64	32		32					2													4	64		
МДК.01.05	Промышленная безопасность	7		130	124	63	6	38	20		2		4											3	60	4	64		
ПП.01	Производственная практика	8		108						108																		108	
Эм. 01	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
ПМ.02	Ведение технологического процесса обработки металлов давлением	3	5	1112	636	415	4	196	30	432	6	30	4					0	0	0	0	6	96	17	340	12	200	296	
МДК.02.02	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением		7	286	276	177		74	30		2	6	2									4	64	5	100	7	112		
МДК.02.04	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции		6	102	92	63		32			2	6	2									2	32	3	60				
МДК.02.05	Автоматизация технологических процессов	6		80	80	56	2	26																4	80				
МДК.02.06	Оборудование цеха обработки металлов давлением		7	106	100	59		36			2	6												3	60	2	40		
МДК.02.07	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением		7	98	88	60	2	28			2	6	2											2	40	3	48		
УП.02	Учебная практика	6		144						144																			
ПП.02	Производственная практика по профилю специальности	8		288						288																		288	
Эм. 02	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
ПМ.03	Освоение профессии рабочего, должности служащего	3	1	454	86	56	0	30	0	360	2	6	0					3	48	2	38			0	0			224	
МДК.03.01	Практическая подготовка к выполнению трудовых функций	4		86	86	56		30					0					3	48	2	38								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
УП.03	Учебная практика	4		144						144											144								
ПП.03	Производственная практика	8		216						216																		216	
ПА	Экзамен по модулю		8	8							2	6																8	
	Итого часов ГОС СПО + УП+ПП+ПА			4464	3132	1690	44	1318	50	900	32	102	70																
	Практика			900																									
	Всего			5940	4536	2424	88	1958	50	900	60	144	70	576		828			576		684		576		720		576	636	
	ПА			216																								216	
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216																								216	
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой подготовки 1.1. Демонстрационный экзамен				дисциплин и МДК										576		828		576		684		576		720		576		216	
				учебной практики																144				144				0	
				производст. практика																								612	
				экзаменов										1		4		2		3		2		4		5		3	

1. График учебного процесса ОМД-26 1/9

[illegible]

- | | |
|-----|---|
| | - Обучение по дисциплинам и дисциплинарным курсам |
| К | - Каникулы |
| У | - учебная практика |
| П П | - Производственная практика |
| ГИА | - Государственная итоговая аттестация |
| *** | Неделя отсутствует в учебном плане |
| ИА | Промежуточная аттестация |

СВОДНЫЙ ГРАФИК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
Э	1.СГ.01 История России 2.ОП.01 Основы металлургического производства 3.ОП.06 Техническая механика	1.ОП.07Электротехника 2.ОП.09 Основы обработки металлов давлением 3. ОП.10 Основы термической обработки металлов и сплавов	1.ОП.03Теплотехника 2.ОП.11 Экономика и управление	1.ОП.04 Информационные технологии в профессиональной деятельности 2. МДК.02.02 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	1.МДК.01.04 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки 2.МДК.02.01 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением 3. МДК.02.04 Оборудование цеха обработки металлов давлением 4.МДК.02.05Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	1.Эм. ПМ01 2. Эм ПМ02 3. Эм.ПМ.03
ДЗ	1.ОП.13 Химические и физико-химические методы анализа 2.МДК.01.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности 3. СГ.05 Основы финансовой грамотности	1.СГ.03Безопасность жизнедеятельности 2. ОП.02 Материаловедение 3.ОП.12Метрология, стандартизация, сертификация 4.ОП.16Математические методы в профессиональной деятельности	1. ОП.05Инженерная графика 2.МДК.01.01 Менеджмент	1.ОП.17Экология металлургического производства 2.МДК.02.03 Автоматизация технологических процессов 3. УП.02 Учебная практика 4.СГ.06 Русский язык в	1.СГ.02Иностранный язык в профессиональной деятельности 2.СГ.04Физическая культура 3. ОП.08 Охрана труда и бережливое производство 4.МДК.01.04Техническая эксплуатация	1.КДЗ (ПП.01+ПП.02+ПП.03)

		5.МДК.03.01 Практическая подготовка к выполнению трудовых функций 6. УП.03 Учебная практика		профессиональной деятельности 5. ОП.15 Современные системы автоматизированного компьютерного проектирования	оборудования 5. ОП.14 Основы промышленного водоснабжения и промвентиляции 6. МДК.01.05 Промышленная безопасность и охрана труда	
--	--	--	--	--	---	--

3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса.

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

Социально-гуманитарных дисциплин
Общепрофессиональных дисциплин и МДК
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Лаборатории:

Электротехники и электроники
Физической химии
Химических и физико-химических методов анализа
Электрооборудования металлургических цехов
Автоматизации технологических процессов
Технической механики
Материаловедения
Технологии и оборудования металлургических цехов.

Мастерские:

Слесарно-механическая.

Спортивный комплекс

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
актовый зал.

Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ПОП

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядок разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.04.2021 № 153);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве (Приказ Минпросвещения России от 10 июля 2025 г. № 528);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);

О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения Российской Федерации от 22 мая 2026 г. N 351);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.03.2018 № 160н «Об утверждении профессионального стандарта "Вальцовщик стана горячего проката»;

Устав ГБПОУ «МТТК»;

Локальные нормативные акты ГБПОУ «МТТК», регламентирующих образовательный процесс.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий. Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: «Техник».

Формы получения образования: только в профессиональной образовательной организации.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 5940 часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 3 года 10 месяцев.

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Реализация образовательной программы осуществляется образовательной организацией как самостоятельно, так и посредством сетевой формы. Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных её компонентов организуется в форме практической подготовки.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации.

При обучении по индивидуальному учебному плану срок получения образования по образовательной программе вне зависимости от формы обучения составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения.

4.3. Область профессиональной деятельности выпускников:

27. Металлургическое производство.

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях и сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работников.

4.4. Требования к результатам освоения образовательной программы

В результате освоения образовательной программы выпускники должны сформировать общие и профессиональные компетенции

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности
Обеспечение работоспособности оборудования прокатного производства	ПК 1.1. Определять готовность к работе основного и вспомогательного оборудования. ПК 1.2. Подготавливать оборудование к выводу в ремонт. ПК 1.3. Контролировать подачу энергоносителей на основное и вспомогательное оборудование.
Ведение технологического процесса обработки металлов давлением	ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. ПК 2.2. Выбирать режим обработки металлов давлением в соответствии с технологической инструкцией. ПК 2.3. Выполнять технологические операции при обработке металлов давлением. ПК 2.4. Производить оценку качества выпускаемой продукции

4.5. Организация учебного процесса

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 199 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам – 127 недель:

- общеобразовательный учебный цикл;
- социально гуманитарный учебный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный учебный цикл.

Учебная практика и производственная практика – 25 недель (900 академических часов)

Государственная итоговая аттестация – 6 недель.

Каникулы – 34 недели.

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС. Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов соответственно) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

ППССЗ предусматривает:

- 1) Общеобразовательный, социально гуманитарный учебные циклы – состоят из дисциплин.
- 2) Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам и практикам результатов обучения.

Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения применяется система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32/36 академическим часам.

Учебный план предусматривает:

- нагрузку обучающихся во взаимодействии с преподавателем, все виды практик в составе модулей, консультации и самостоятельную учебную работу при освоении основной профессиональной образовательной программы;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО в очной форме в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели 5-тидневная. Начало занятий с 01 сентября. Учетными единицами учебного времени студента является академический час, учебный день, неделя, семестр, курс, год. С целью рационального использования учебного времени, оптимизации учебного процесса, нормирования нагрузки на студента проводятся пары академических часов без перерыва между ними общей продолжительностью 90 минут. Продолжительность перерывов между занятиями (парами) теоретического обучения установлены с учетом потребностей в организации активного отдыха и питание студентов, санитарно-гигиенических требований, и составляет 10 минут, большой перерыв 40 минут.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, и может проходить в следующих формах: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, практические занятия (в т.ч. семинары), лабораторные работы. Текущий контроль знаний обучающихся проводится преподавателями регулярно в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, квалификационных экзаменов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющим оценить достижения запланированных результатов обучения.

Результаты сдачи экзаменов и дифференцированных зачетов оцениваются по четырехбальной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно») и вносятся в ведомость, зачетную книжку студента.

Образовательное учреждение ГБПОУ «МГТК» проводит комплексные дифференцированные зачёты по предметам из одной предметной области (Письмо МОН ДНР № 2223/18.1-31 от 31 июля 2019 г. «Методические рекомендации Министерства образования и науки»).

Комплексные дифференцированные зачеты по специальности проводятся по производственным практикам КДЗ (ПП.01+ПП.02+ПП.03+ПП.04+ПП.05)
Комплексные экзамены не проводятся.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико- ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрены учебная практика (8 недель), производственная практика (17 недель). Проводится практика концентрировано и непрерывно.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основании заключенных

договоров. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО составляет 34 недели, в том числе, по 2 недели в зимний период.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС, определяющими выбранную образовательную траекторию и необходимы для обеспечения получения выбранной квалификации «техник»:

ПМ 01 Обеспечение работоспособности оборудования прокатного производства

ПМ 02 Ведение технологического процесса обработки металлов давлением

ПМ 03 Освоение профессии рабочего, должности служащего (одной или нескольких)

Для приобретения практического опыта, формирования профессиональных и общих компетенций при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, обеспечивающей практико-ориентированную подготовку обучающихся. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

Производственную практику планируется проводить в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ «МТТК» и этими организациями. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении всех видов практики составляет 36 часов в неделю.

Производственная практика завершается комплексным дифференцированным зачетом.

К основным видам учебных занятий отнесены лекции, лабораторные работы, практические и семинарские занятия. В процессе лабораторной работы или практического занятия обучающиеся выполняют одну или несколько лабораторных работ (заданий), одну или несколько практических работ (заданий) под руководством преподавателя в соответствии с изучаемым содержанием учебного материала.

Итоговые контрольные работы по дисциплинам проводятся за счет времени, отведенного на ее (их) изучение.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, и защиты дипломного проекта, (работа). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На проведение консультаций отведено необходимое количество часов из времени, отведенного на работу обучающегося во взаимодействии с преподавателем. Форма проведения консультаций – групповая, индивидуальная, устная. Выделенные консультационные часы используются для проведения текущих консультаций, консультаций при подготовке к промежуточной аттестации и при подготовке к Государственной итоговой аттестации (на консультации по оформлению, выполнению и защите дипломного проекта).

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена – техник-механик. Освоение ПМ.03 «Освоение профессии рабочего, должности служащего» соответствует уровню профессиональных компетенций, соответствующих запросам работодателей.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю (для ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03). Экзамен, проводимый по модулю ПМ.03 Освоение профессии рабочего, должности служащего предполагает оценку освоенной целиком квалификации. В случаях, предусмотренных ГОС, по результатам успешного прохождения данной процедуры, выдается свидетельство о квалификации по профессии рабочего. Выдачу свидетельства организация планирует исходя из того, что она имеет лицензию на реализацию программы профессионального обучения, программу профессионального обучения и соответствия результатов освоения профессионального модуля требованиям установленным квалификационными требованиями.

При изучении профессионального цикла предусмотрено выполнение курсовых проектов по следующим МДК: МДК.02.02 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением 7 семестр; МДК.01.06 Промышленная безопасность и охрана труда 7 семестр;

Выполнение курсового проекта и курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе предусмотрено использование активных и интерактивных форм проведения занятий.

4.6. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением обучающимися среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве

При формировании общеобразовательного цикла учебного плана ППССЗ, исходили из того, что нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 52 недели из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) -39 недель;
- промежуточная аттестация - 2 недели;
- каникулярное время - 11 недель.

На данный цикл выделено 1476 часов, он состоит из 13 учебных дисциплин. Кроме того, в учебный план включен элективный курс по учебной исследовательской и проектной деятельности.

Распределение учебного времени по дисциплинам:

	Наименование дисциплин	Нагрузка ,ч
ОДБ.01	Русский язык	72
ОДБ.02	Литература	108
ОДБ.03	Иностранный язык	72
ОДБ.04	История	136
ОДБ.05	Обществознание	72
ОДБ.06	География	72
ОДБ.07	Физическая культура	72
ОДБ.08	Основы безопасности и защита Родины	68
ОДБ.09	Химия	144
ОДБ.10	Биология	72
ОДБ.11	Математика	232
ОДБ.12	Информатика	144

ОДБ.13	Физика	180
	Индивидуальный проект	32

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Методическими рекомендациями по реализации основной образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих и служащих, а также специалистов среднего звена на базе основного общего образования с учетом требований соответствующих государственных образовательных стандартов (Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (В последней редакции – *Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 N 732*) ОО СПО, осуществляющие реализацию ООП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, оценивают качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла по ППССЗ в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину.

Комплексные дифференцированные зачеты по специальности проводятся по следующим дисциплинам: по дисциплинам из областей

- «Обществознание»: ОДБ. 04 «История», ОДБ.5 «Обществознание»
- «Естественнознание»: ОДБ.09 «Химия», ОДБ.10 «Биология»; ОДБ.06 «География».
- «Русский язык и литература», и «Иностранные языки»: ОДБ.02 «Литература» и ОДБ.03 «Иностранный язык»;
- «Физическая культура, экология и Начальная военная подготовка/медико-санитарная подготовка – Основы безопасности жизнедеятельности»: ОДБ.07 «Физическая культура», ОДБ.08 «Основы безопасности и защиты Родины»;
- «Математика и информатика»: ОДБ.11 «Математика», ОДБ.12 «Информатика», ОДБ.13 «Физика».

Экзамены проводят по учебным дисциплинам ОДБ.01 «Русский язык», ОДБ.04 «История», ОДБ.11 «Математика», ОДБ.13 «Физика».

ГБПОУ «Макеевский транспортно-технологический колледж», осуществляющий реализацию ООП СПО (ППССЗ) на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, совместно с другими участниками образовательных отношений разрабатывает рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин на основе Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин.

В рабочих программах уточняют содержание обучения, в том числе изучаемое углубленно с учетом его значимости для освоения ООП СПО (ППССЗ) и специфики конкретной специальности; последовательность изучения материала, распределение часов по разделам и темам,

лабораторные и практические занятия, тематику рефератов, самостоятельную внеаудиторную работу обучающихся, включая выполнение индивидуальных проектов, формы и методы текущего контроля и оценки учебных достижений, промежуточной аттестации студентов, рекомендуемые учебные пособия и др.

Изменения, внесенные ГБПОУ «МТТК» в рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин, фиксируют в пояснительных записках к этим программам.

4.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве 1296 часов.

Вариативная часть образовательной программы объемом не менее 30 процентов от общего объема времени, даст возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Социально-гуманитарный цикл

СГ.03 Безопасность жизнедеятельности 10

СГ.06 Русский язык в профессиональной деятельности 44

Общепрофессиональный цикл

ОП.12 Метрология, стандартизация и сертификация 56

ОП.13 Химические и химик-физические методы анализа 58

ОП.14 Основы промышленного водоснабжения и промвентиляции 90

ОП.15 Современные системы автоматизированного компьютерного проектирования 62

ОП.16 Математические методы в профессиональной деятельности 40

ОП.17 Экология металлургического производства 42

Профессиональный цикл

МДК.01.01 Менеджмент 66

МДК.01.05 Промышленная безопасность 134

МДК.02.01 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением 36

МДК.02.04 Оборудование цеха обработки металлов давлением 106

МДК.02.05 Электрооборудование цеха обработки металлов давлением 98

ПМ03 Выполнение работ по профессии Оператор поста управления 454
Всего 1296

4.8. Порядок аттестации обучающихся

Порядок аттестации

Формами промежуточной аттестации являются: дифференцированные зачёты, экзамены, экзамен по модулю.

Экзамены распределены следующим образом:

- 1 курс: экзамены 2 нед./26 часов (5 экзаменов (1+4))
- 2 курс: экзамены 2 нед./30 часов (5 экзаменов (2+3))
- 3 курс: экзамены 2 нед./36 часа (6 экзамена (2+4))
- 4 курс: экзамены 2 нед./ 48 часов (8 экзаменов (5+3))

Промежуточная аттестация проводится: проводятся за счёт времени, отведённого на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Экзамены проводятся в день, свободный от занятий.

Экзамен квалификационный проводится после изучения теоретического материала профессионального модуля и прохождения практик. Всего по программе предполагается: 24 дифференцированных зачета (без учета дисциплины Физическая культура). 19 экзаменов.

Государственная итоговая аттестация

На государственную итоговую аттестацию предусмотрено 6 недель.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач. Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации «техник».

Заместитель директора



И.Б. Перкина

Пронумеровано, прошито и
скреплено печатью

(двадцать) листах

Зам. директора

М.Б.Перкина

